



SOLUTIONS INNOVANTES DE TRAITEMENT DES EAUX

ENTREPRISE

EQUIPWATER est spécialisé dans les solutions de traitement des eaux usées et vous accompagne dans toutes les étapes de vos projets jusqu'à leur achèvement.

- Études
- Fabrication
- Installation
- Maintenance

Nos performantes solutions sont adaptées à toutes les situations en fonction de vos besoins et demandes.

NOS DOMAINES D'ACTIVITÉS

- Stations de Traitement des Eaux Usées STEP
- Stations de Pompage
- Stations de Relevage
- Stations d'Eau Potable
- Industries du Recyclage
- Papeteries
- Industries Agroalimentaire
- Station de Désalinisation
- Toutes les autres industries utilisant de l'eau



TABLE DES MATIÈRES CLIQUABLE

→ DÉGRILLAGE

Panier	Dégrilleur Panier Automatique ----- 	4
	Dégrilleur Panier Motorisé -----	5
	Dégrilleur Panier Manuel -----	6
Dégrilleur	Dégrilleur Manuel -----	7
	Dégrilleur Multi Peignes -----	8
	Dégrilleur Vertical XS -----	9
	Dégrilleur Vertical XL -----	10
Dégrilleur Fin	Dégrilleur Escalier -----	11
	Dégrilleur Multi Brosses -----	12

→ COMPACTAGE

Convoyeur Compacteur -----	13
Compacteur à Vis -----	14

→ TAMISAGE

Tamis à Vis	Tamis Élévateur -----	15
	Tamis Élévateur en Caisson -----	16
	Vis Élévatrice Verticale -----	17
	Mini Vis de Filtration -----	19
	Tamis Élévateur de Dépotage -----	20
Tamis à Tambour	Trommel en Canal -----	21
	Tamis Rotatif -----	22
	Tamis Trommel -----	24
Tamisage Zéro Energie	Tamis Statique -----	25
	Tamis Fin Manuel -----	26
	Crépine d'Aspiration Autonettoyante -----	27

TABLE DES MATIÈRES CLIQUABLE

→ CLASSIFICATEURS	Classificateur à Sable -----	28
	Laveur Classificateur à Sable -----	30
	Unité de Tamisage Classificateur & Dégraisseur -----	32
→ TRAITEMENT DES BOUES	Presse à Vis ----- 	34
	Presse à Vis d'Épaississement -----	36
	Presse à Vis de Déshydratation -----	37
	Centrale Polymère -----	38
	Flocculateur Dynamique -----	39
	Flocculateur Statique -----	40
→ TRAITEMENT TERTIAIRE	Filtre à Disques -----	41
→ AÉRATEURS	Aérateur Submersible -----	44
	Aérateur de Surface -----	47
→ DIFFUSEURS	Diffuseur à Disque -----	49
	Diffuseur à Tube -----	51
→ MÉLANGEURS	Mélangeur Submersible -----	53
	Accélérateur de Débit -----	56
→ SOLUTIONS PLASTIQUE RECYCLÉ	Stockage des Eaux Pluviales -----	57
	Support Lit Bactérien -----	58
	Séparateur Décanteur Lamellaire -----	59
	Lit Media MBBR -----	60

Les illustrations, photos, descriptions, dimensions et valeurs de ce catalogue sont données à titre indicatif. EQUIPWATER se réserve le droit de modifier ses modèles à tout moment et sans préavis, dans le cas où il serait jugé utile de les améliorer, ou pour tout autre besoin, constructif ou commercial. Les valeurs des débits sont également indicatifs et doivent être vérifiées en fonction de l'application.

DÉGRILLEUR PANIER AUTOMATIQUE

Conçu pour Postes de Relevage & Stations de Pompage

DESCRIPTION

Le dégrilleur panier automatique BASKET SCREEN est un équipement de filtration vertical spécialement conçu pour les postes de relevage. La filtration est effectuée par le panier muni d'une grille inclinée et d'un réceptacle dans l'axe du déversement des effluents chargés en déchets. Le panier est capable de recevoir tout déchets, des lingettes aux cailloux afin de protéger vos pompes et votre réseau aval.

DIMENSIONS

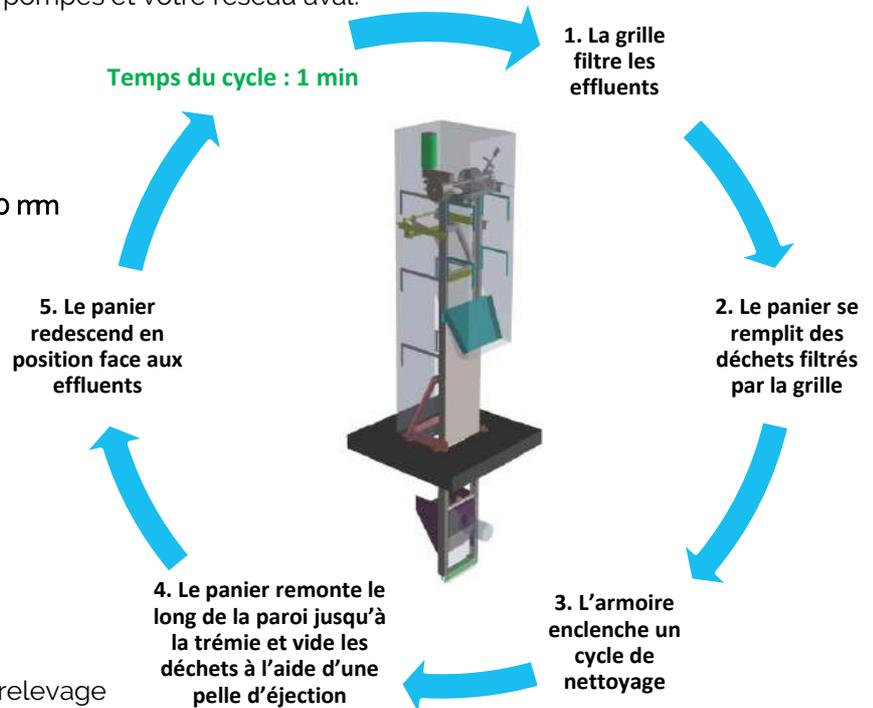
Diamètre tuyauterie de sortie: Jusqu'à Ø 900 mm

Entrefer de filtration: 8 à 15 mm

Profondeur: Pas de limites

AVANTAGES :

- Protège vos pompes
- S'installe dans tous type de postes de relevage
- Capture lingettes, bois, bouteilles, cailloux
- Solution autonome



DÉGRILLEUR PANIER MOTORISÉ

Conçu pour Postes de Relevage & Stations de Pompage

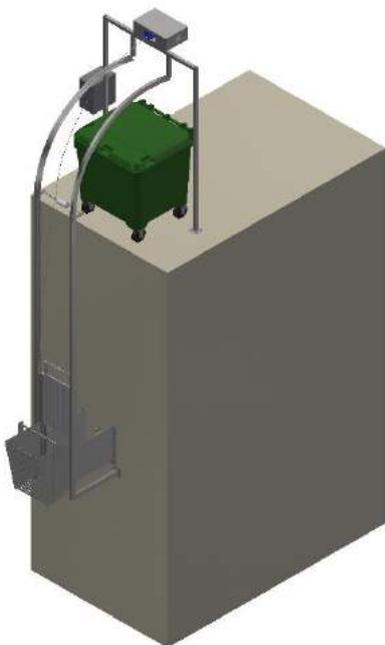
DESCRIPTION

Le BASKET SCREEN motorisé est constitué d'un panier rectangulaire et d'un treuil électrique permettant la mise en position et le relevage de celui-ci. Le guidage du panier est réalisé à l'aide de 4 roulettes et de deux rails fixés à l'ensemble. Au sommet, les déchets sont déversés par gravité dans la benne à ordures. L'entraînement se fait par un tambour à câble avec motoréducteur installé au dessus du cadre. La taille du panier est adaptée à la situation d'entrée, à l'entrefer de filtration, et au type de déchets filtré. Le panier est fabriqué avec barreaux tubulaires, barreaux rectangulaires ou pour une filtration plus fine en tôles perforées. Une grille automatique viendra assuré la filtration pendant la phase de nettoyage du panier de manière à garantir qu'aucun déchets ne se décharge dans le poste de relevage.



AVANTAGES :

- Conception et installation sur mesure
- S'installe dans tous les postes de relevage et stations de pompage
- Filtre toutes tailles de déchets, lingettes, bois, cailloux, bouteilles



Vue 3D en situation

DIMENSIONS

- Tuyauterie effluent: **Toutes dimensions**
- Entrefer de filtration: **Sur mesure**
- Profondeur: **Pas de limites**



Installation

DÉGRILLEUR PANIER MANUEL

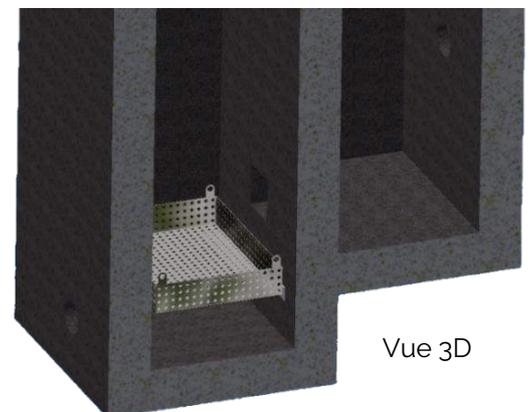
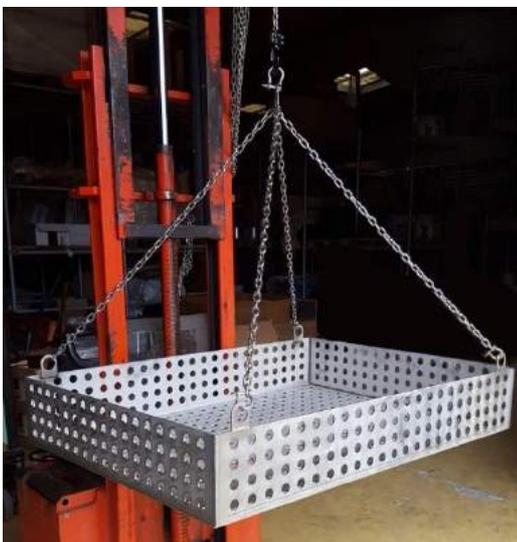
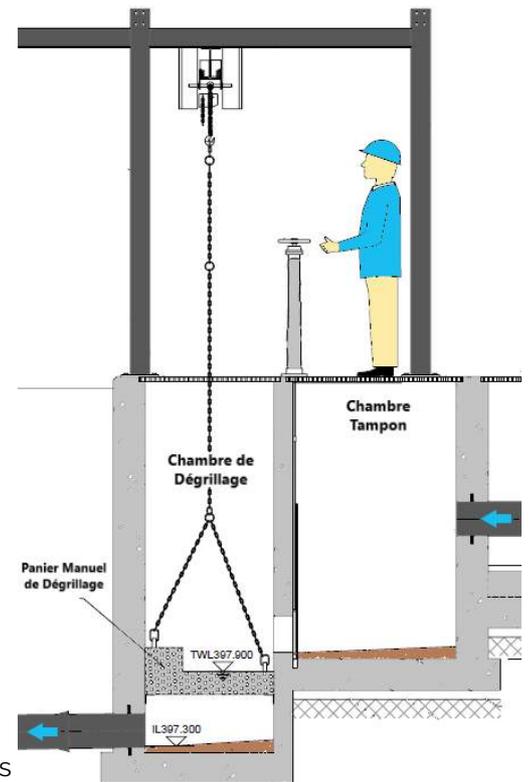
Conçu pour Postes de Relevage & Stations de Pompage

DESCRIPTION

Le BASKET SCREEN manuel est installé dans les stations de pompage et les postes de relevage afin de protéger les pompes des déchets provenant du tuyau de refoulement. Le panier peut traiter toutes sortes de déchets, lingettes, pierres, bouteilles, morceaux de bois, etc. Le panier est soutenu par deux L fixés sur les murs ou parois du poste par des ancrages. Le palan à chaîne manuel ou électrique permet la remonté du panier par l'opérateur. Après le nettoyage, l'opérateur repositionne le panier sous les effluents.

AVANTAGES :

- Conception sur demande pour chaque situation
- S'installe dans tous les postes de relevage et de pompage
- Filtre toutes tailles de déchets, lingettes, bois, cailloux, bouteilles
- Solution économique



DIMENSIONS

- Tuyauterie effluent: **Toutes dimensions**
- Entrefer de filtration: **Sur mesure**
- Profondeur: **Pas de limites**

DÉGRILLAGE GRILLE MANUELLE

En Canal en Entrée de Station d'Épuration

DESCRIPTION

Le dégrillage par grille manuel est idéal pour la filtration grossière en bypass d'entrée de station de traitement des eaux ou à la sortie d'une industrie agroalimentaire. L'équipement se compose d'un cadre en acier inoxydable fixé au mur avec une zone de filtration centrale. Le cadre est installé dans le canal avec un angle d'inclinaison (généralement 75 °) permettant aux eaux chargées de traverser la zone de filtration (barreaux) et ainsi capturer les déchets. A l'aide d'un râteau manuel, les solides sont retirés de la zone de filtration et placés dans une goulotte de décharge.

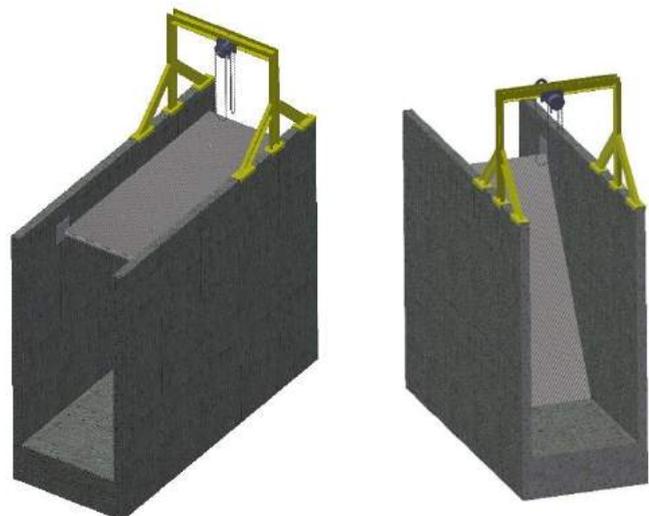
Une solution durable dans le temps au vue du nombre de composants mécaniques.



Grille Manuelle Fixe

AVANTAGES :

- Filtre toutes les dimensions de déchets, lingettes, bois, cailloux, bouteilles
- Grille sur mesure
- Economique et sans maintenance



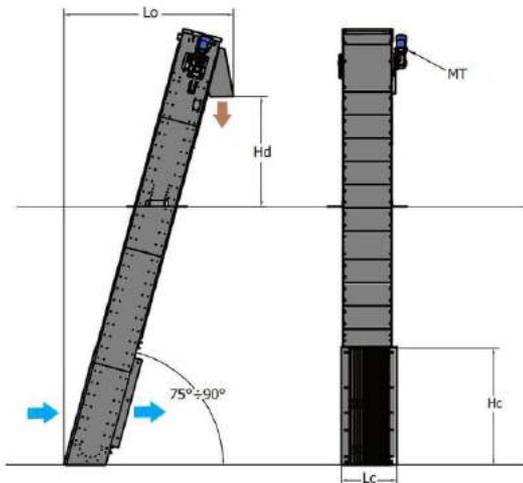
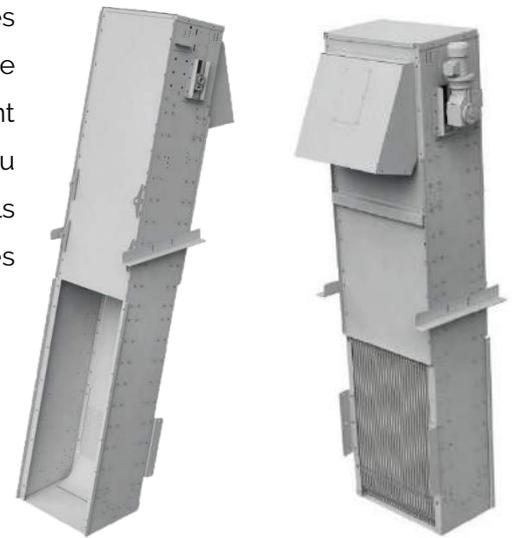
Grille Manuelle Rotative

DÉGRILLEUR MULTI PEIGNES

En Canal en Entrée de Station d'Épuration

DESCRIPTION

Le RAKE SCREEN sépare les déchets grossiers des eaux usées municipales ou industrielles. L'équipement est composé d'une grille avec un entrefer pouvant varier de 6 à 40 mm. Les éléments solides sont soulevés, transportés et déchargés à l'aide de râpeaux adaptés au nettoyage de la zone de filtration. Les râpeaux sont guidés par des rails au fond sans aucun roulements / composants mécaniques immergés par l'eau du canal.



AVANTAGES :

- ➔ Pas de pignons, roulements ou mécanique immergée
- ➔ Guides & Rails en bas d'équipement
- ➔ Faible maintenance
- ➔ Capture lingettes, bois, bouteilles

Modèle RAKE SCREEN	400	600	800	1000	1200	1400	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
Largeur canal (Lc)	400	600	800	1000	1200	1400	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
Hauteur canal	Variable												
Hauteur barreaux* (Hc)	600	600	600	800	800	800	800	800	1300	1300	1300	1300	1300
Dimensions barreaux	40x8	40x8	40x8	40x8	40x8	40x8	40x8	40x8	40x10	40x10	40x10	40x10	40x10
Hauteur de décharge** (Hd)	2300	2300	2300	2500	2500	2500	2500	2500	3000	3000	3000	3000	3000

* Hauteur de barreaux standard, possibilité de personnalisation

** Hauteur de décharge standard, possibilité de personnalisation



DÉGRILLEUR VERTICAL XS

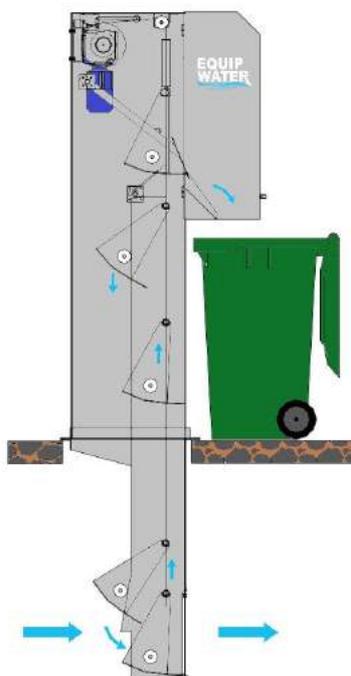
Conçu pour Poste de Relevage & Petit Canal

DESCRIPTION

Le dégrilleur vertical VERTI SCREEN XS est une solution de prétraitement des eaux usées spécialement conçue pour les postes de relevage ou petit canal. La filtration est effectuée par des barreaux verticaux permettant la capture des solides. Pour ramasser ces solides maintenus sur la grille, un râteau descend, capture les éléments et remonte. Lorsque le râteau est au sommet, une pelle d'éjection pousse les déchets dans la trémie de décharge elle-même se déversant dans un compacteur ou une benne à ordures.

AVANTAGES :

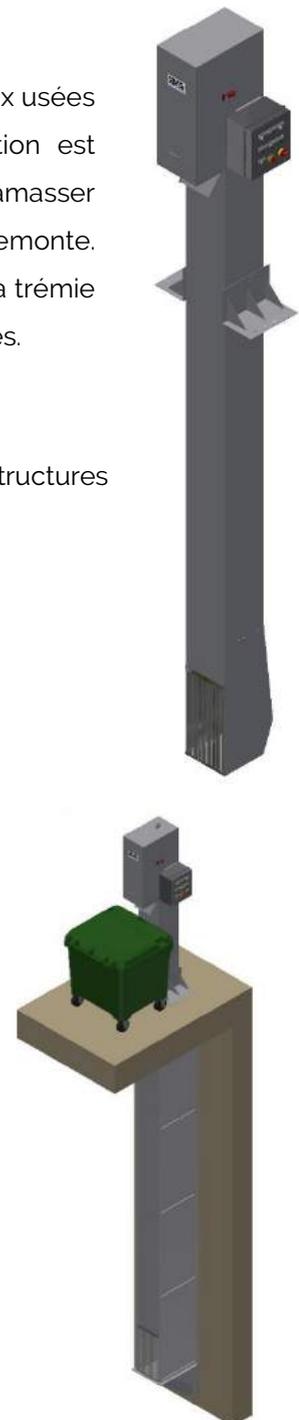
- ➔ Conception verticale/droite permettant une implantation dans toutes structures
- ➔ Pas de roulements immergés : Faible maintenance
- ➔ Capotage complet pour la sécurité et les odeurs
- ➔ Personnalisé et adapté à votre structure



Fonctionnement Dégrilleur Vertical XS

DIMENSIONS :

- Débit: **Jusqu'à 1000m³/h**
- Entrefer de filtration: **10 à 25 mm**
- Hauteur grille: **Jusqu'à 1500 mm**
- Diamètre tuyauterie: **450 à 2000 mm**
- Profondeur tuyauterie: **Illimité**



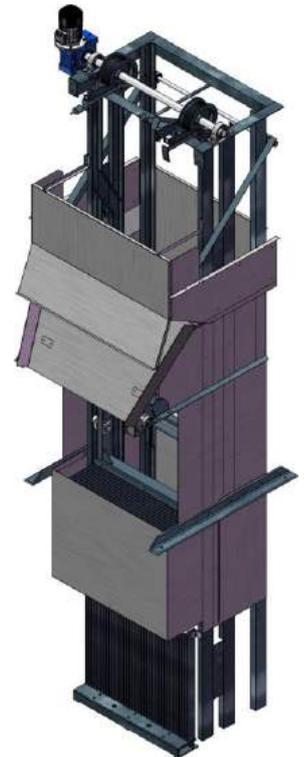
Installation

DÉGRILLEUR VERTICAL XL

Fort Débits en Canal Profond

DESCRIPTION

Le dégrilleur vertical automatique VERTI SCREEN est un équipement de filtration des eaux usées spécialement conçu pour les canaux de grandes profondeurs et difficiles d'accès. La filtration des eaux chargées est effectuée par une multitude de barreaux verticaux captant les déchets. Un peigne traversant vient ramasser les déchets à travers la grille et remonter l'ensemble jusqu'en haut de l'équipement. Une pelle d'éjection expulse les déchets dans une trémie qui se déverse dans un compacteur ou une poubelle.



DIMENSIONS :

Débit: jusqu'à **5000 m³/h**

Entrefer: **10 mm à 25 mm**

Hauteur de grille: **jusqu'à 1500 mm**

Largeur canal: **500 mm à 2000 mm**

Profondeur canal: **jusqu'à 15 m**

AVANTAGES :

- Efficacité de ramassage
- Installation robuste
- Ramasse les déchets de toutes dimensions
- Equipement fiable et faible maintenance



DÉGRILLEUR ESCALIER

Prétraitement Fin des Eaux Usées en Station d'épuration

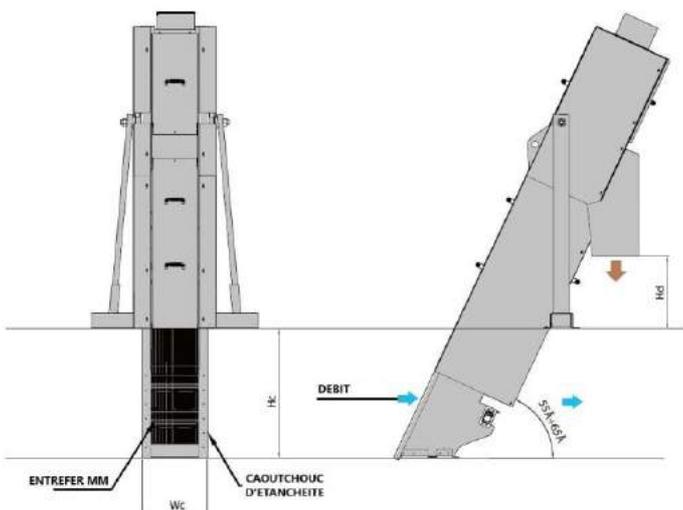
DESCRIPTION

EQUIP STEP est un dégrilleur idéal en entrée de station d'épuration et structures d'entrée d'eau. L'équipement est composé d'un cadre en acier inoxydable avec zone de filtration composée de lamelles fixes et mobiles. La distance entre les lamelles représente l'entrefer de filtration. Le cadre est installé en canal avec un angle d'inclinaison généralement de 55°. Les eaux usées passent au travers de la zone de filtration (lamelles) et les criblures sont capturées et soulevées marche par marche sur les escaliers. Les déchets sont ensuite éjectés en haut de l'équipement.



AVANTAGES

- Dégrillage fin, entre 3 - 6 mm
- Faible émission sonore
- Structure & Escalier en acier inoxydable



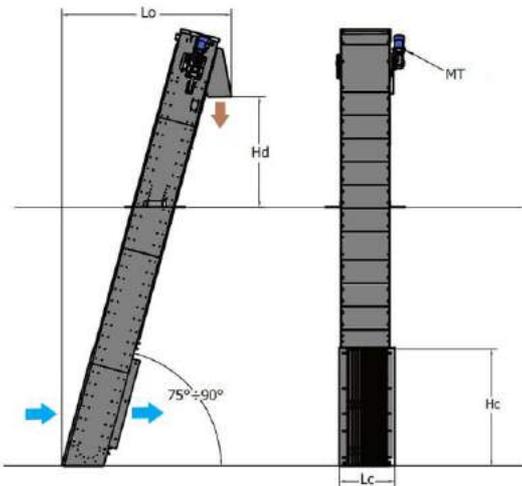
MODELE - Equip Step	Equip Step 400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000
Hauteur Canal (Hc) mm	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000
Largeur Canal (Wc) mm	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000
Hauteur Décharge (Hd) mm	700	700	700	700	700	700	700	700	700
Puissance installée kW	0,55	0,55	0,75	1,1	1,1	1,1	1,5	1,5	2,2
Entrefer de Filtration mm	3 - 6	3 - 6	3 - 6	3 - 6	3 - 6	3 - 6	3 - 6	3 - 6	3 - 6

DÉGRILLEUR MULTI BROSSES

Dégrillage Fin des Eaux Usées

DESCRIPTION

Le BRUSH SCREEN sépare les éléments fins des eaux usées municipales ou industrielles. L'équipement est composé d'une tôle perforée ou grillagée (maille) avec un entrefer pouvant varier de 0,25 à 6 mm. Les éléments solides sont soulevés, transportés et déchargés à l'aide de brosses adaptés au nettoyage de la zone de filtration. Les brosses sont guidés par des rails au fond sans aucun roulements / composants mécaniques immergés par l'eau du canal.



AVANTAGES :

- ➔ Filtration fine par tôle perforée ou grillagée
- ➔ Pas de pignons, roulements ou mécanique immergée
- ➔ Guides & Rails en bas d'équipement
- ➔ Capture aussi les déchets large comme lingettes et plastiques

Modèle BRUSH SCREEN	400	600	800	1000	1200	1400	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
Largeur canal (Lc)	mm 400	600	800	1000	1200	1400	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
Hauteur canal	Variable												
Hauteur zone de filtration * (Hc)	600	600	600	800	800	800	800	800	1300	1300	1300	1300	1300
Entrefer filtration tôle perforée ou grillagée	0,25 - 0,5 - 0,75 - 1 - 2 - 3 - 5 - 6 mm												
Hauteur de décharge** (Hd) mm	2300	2300	2300	2500	2500	2500	2500	2500	3000	3000	3000	3000	3000

* Hauteur de tôle perforée standard, possibilité de personnalisation

** Hauteur de décharge standard, possibilité de personnalisation



BRUSH SCREEN 1000



BRUSH SCREEN 400



CONVOYEUR COMPACTEUR

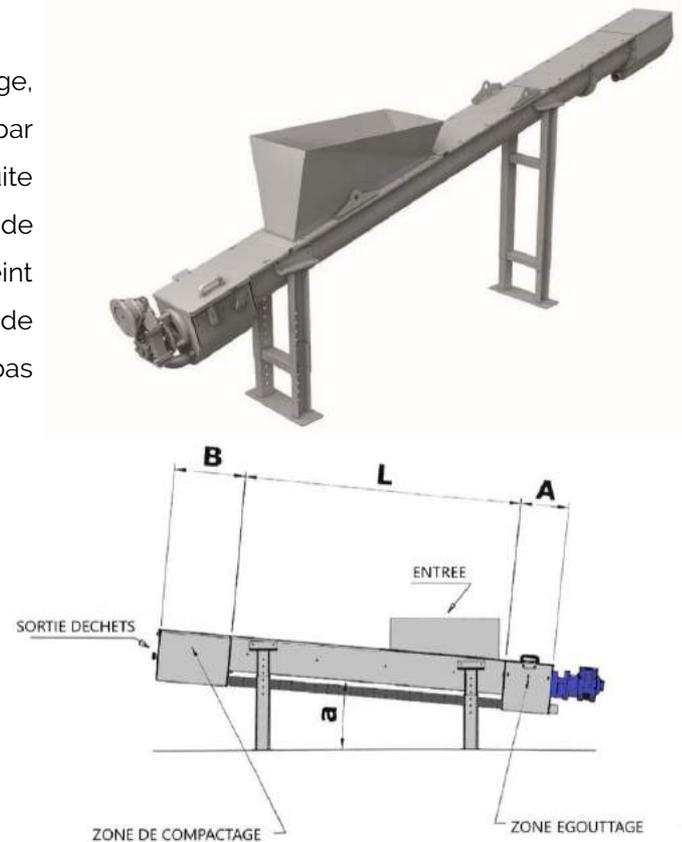
Lave, Egoutte, Convoie, Compacte

DESCRIPTION

EQUIP SCREW combine quatre opérations: lavage, égouttage, convoyage et compactage. Les refus de dégrilleur entrent par la trémie directement sur la vis d'Archimède pour être ensuite acheminés jusqu'à la zone de lavage, compactage et de déshydratation. La réduction du volume des déchets atteint 50% ou plus. L'eau évacuée des déchets dans la zone de compactage est ensuite acheminée vers le point le plus bas pour être évacuée.

AVANTAGES :

- ➔ Equipement 4 en 1
- ➔ Réduction du volume supérieur à 50%
- ➔ Siccité atteinte 30%
- ➔ Système de lavage avec électrovanne
- ➔ Option ensacheur pour réduction des odeurs



Sortie déchets



Zone d'égouttage



Zone de compactage



Trémie entrée déchets

MODELES STANDARD						
MODELES	A (mm)	L (mm)	B (mm)	Angle	Débit déchets	Puissance (kW)
Equip Screw 200	350	1000 - 7000	500	5° - 30°	2 m ³ /h	1,5
Equip Screw 300	550	1000 - 9000	700	5° - 30°	5 m ³ /h	3
Equip Screw 400	700	2000 - 12000	950	5° - 30°	8 m ³ /h	5

COMPACTEUR À VIS

Lavage & Compactage

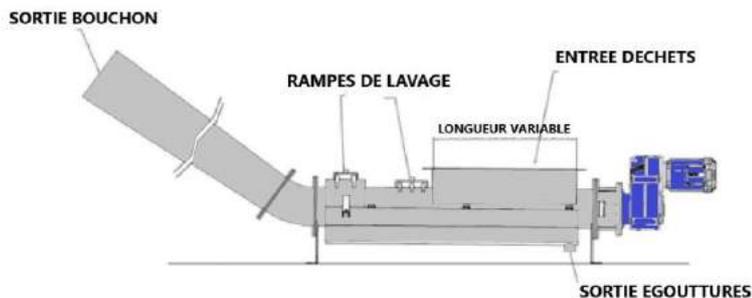
DESCRIPTION

EQUIP PRESS combine deux opérations: le lavage et le compactage des refus. Les déchets sont déversés dans la trémie reliée à une section tubulaire avec un fond perforé pour l'évacuation de l'eau. Le long de la section de transport, une rampe de pulvérisation lave les déchets jusqu'à la section de compactage. Le compactage est réalisé au moyen d'un tube réalisant un bouchon avec les déchets. Le taux de compactage élevé et le lavage des déchets permettent de réduire les coûts d'évacuation et les problèmes d'odeurs.



AVANTAGES :

- Siccité jusqu'à 45%
- Réduction du coût d'évacuation des déchets votre STEP
- Limite les odeurs
- Faible & simple maintenance



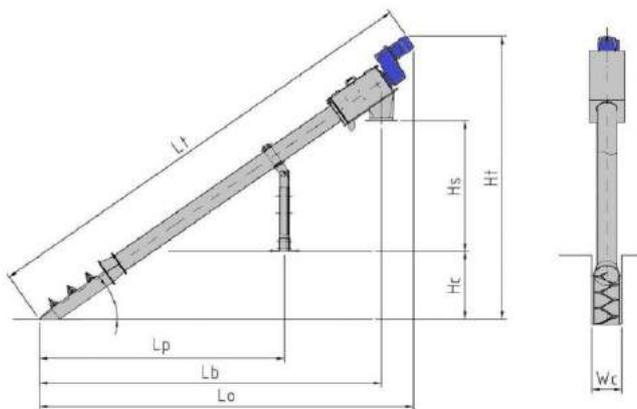
MODELES STANDARD				
MODELE	Vis	Trémie	Débit déchets	Puissance (kW)
Equip Press 200	DN 200	variable	2 m ³ /h	1,5
Equip Press 300	DN 300	variable	5 m ³ /h	3
Equip Press 400	DN 400	variable	8 m ³ /h	5

TAMIS ÉLÉVATEUR

Vis de Tamisage en Canal

DESCRIPTION

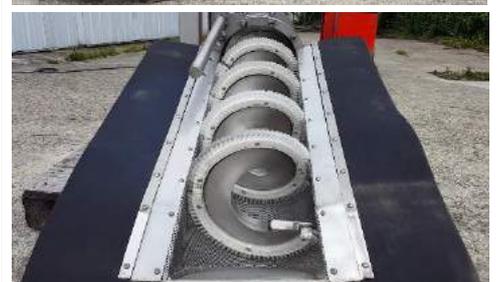
Le SPIRAL SCREEN est utilisé pour le tamisage de tout type d'eaux usées, municipal ou industriel. Il existe deux versions différentes: le tamis à vis directement installé dans un canal ou le tamis à vis intégré à un caisson. Le caisson étant muni de brides d'entrée et de sortie du liquide. Une option zone de compactage et by-pass latéral est aussi possible. Les avantages de ces modèles de machines sont principalement le faible coût d'investissement initial et le peu d'entretien qui en résulte.



AVANTAGES

- ➔ Faible investissement initial
- ➔ Excellentes performances avec présence de déchets long et fibreux.
- ➔ Vis en Acier Allié, inox 304 ou 316
- ➔ Faible maintenance

		Modèle S-SC					
Dimensions (mm)		S-SC 200	300	400	500	600	700
Lt		5360	5355	5410	5420	5825	6165
Ht		2990	3340	3325	3330	3740	3940
Lo		4500	4500	4350	4365	4635	4900
Hs		1500	1500	1520	1525	1550	1550
Lb		3670	4000	3990	3990	4220	4480
Hc		800	800	800	800	800	1000
Lp		2685	2870	2870	2875	3360	3440
Wc		250	350	460	560	660	860
Entrefer (mm)		Débit (m ³ /h)					
Tôle Grillagée	0,25	20	35	55	120	200	290
	0,5	45	60	85	190	275	370
	1	75	90	120	265	360	530
	2	85	105	150	310	415	670
Tôle perforée ø	3	100	125	180	320	465	740
	5	140	162	268	396	590	950
	6	160	198	300	435	600	980
	7	180	220	350	480	650	1000

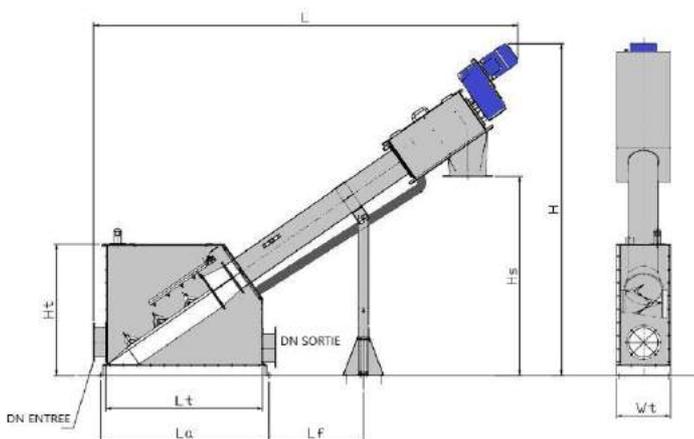


TAMIS ÉLÉVATEUR EN CAISSON

Dégrillage et Compactage en réceptacle

DESCRIPTION

Le SPIRAL SCREEN est installée dans un réservoir autoportant. L'équipement est composé d'un réservoir avec couvercle supérieur à charnière avec interrupteur de sécurité, purgeur d'air et tuyau fileté de 1". La zone de filtration est composée d'un panier grillagé en acier inoxydable perforées de 2 à 10 mm ou de 0,25 à 2 mm pour une tôle grillagée droit. Le panier à tamis est nettoyé par des brosses renforcées fixées avec des boulons directement à l'extérieur de la vis de transport. Ces brosses renforcées sont divisées en secteurs facilement remplaçables.



AVANTAGES

- ➔ Faible investissement initial
- ➔ Excellentes performances avec présence de déchets long et fibreux.
- ➔ Option by-pass
- ➔ Option capteur de niveau

Modèle		SCT 200	SCT 300	SCT 400	SCT 500	SCT 600	SCT 700
Opening (mm)		Débit m ³ /h					
Tôle Grillagée	0,25	20	35	55	120	200	290
	0,5	45	60	85	190	275	370
	1	75	90	120	265	360	530
	2	85	105	150	310	415	670
Tôle Perforée Ø	3	100	125	180	320	465	740
	5	140	162	268	396	590	950
	6	160	198	300	435	600	980
	7	180	220	350	480	650	1000



VIS ÉLÉVATRICE VERTICALE

Tamissage en Poste de Relevage et Station de Pompage

DESCRIPTION

VERTI SCREW est utilisé dans les postes de relevage afin de protéger les pompes des déchets provenant des effluents. Selon le type d'application, il est possible de choisir entre la version avec ou sans zone de compactage. Les principaux avantages de cet équipement est le faible coût de l'investissement initial et le peu d'entretien qui en résulte.

AVANTAGES :

- Protège vos pompes
- S'adapte à tout type de poste de relevage
- Capture lingettes et déchets fibreux



Poste de relevage



Industrie Agroalimentaire

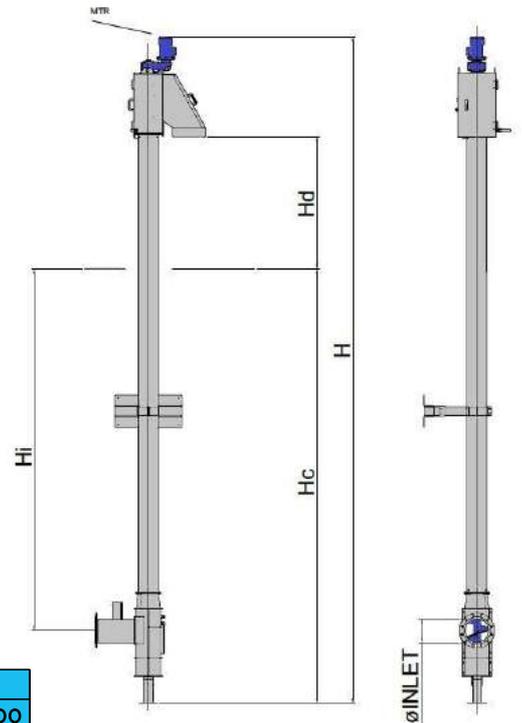
VIS ÉLÉVATRICE VERTICALE

Tamissage en Poste de Relevage et Station de Pompage

CARACTERISTIQUES

L'équipement est constitué d'un panier grillagé en acier inoxydable pouvant être de type "ouvert", directement installé dans un canal ou une fosse, ou "de type fermé" c'est à dire couplé directement avec le tuyau de sortie des effluents. Le panier de filtration est nettoyé par des brosses renforcées et boulonnées aux spires.

La vis élévatrice garantit d'excellentes performances en présence de solides fibreux ou particulièrement longs, ne provoquant pas de colmatage ou de blocage de la vis. Un système de lavage est toujours présent dans la zone de transport et de compactage. L'ensemble de ce système de lavage est contrôlé par une vanne manuelle ou une électrovanne raccordé à l'armoire de contrôle.



Dimensions (mm)		Modèle					
		VSS 200	VSS 300	VSS 400	VSS 500	VSS 600	VSS 700
Inlet		DN 200	DN 200	DN 300	DN 300	DN 500	DN 500
H		5500	5500	5500	5500	5500	5500
Hc		2900	2900	2900	2900	2700	2700
Hd		1500	1500	1500	1500	1500	1500
Hi		2100	2100	2200	2300	1800	1800
Entrefer		Débit m ³ /h					
Tôle Grillagée	0,25 mm	50	87	137	275	500	725
	0,5 mm	100	150	212	487	687	925
	1 mm	112	205	300	650	900	1325
	2 mm	212	262	375	775	1037	1675
Tôle Perforée	3 mm	250	300	450	800	1150	1850
	5 mm	350	387	650	990	1475	2300
	6 mm	375	462	700	1050	1500	2450
	7 mm	450	525	875	1200	1625	2500
	Ø						



MINI VIS DE FILTRATION

Pour les Applications de Filtration Multiples

DESCRIPTION

MINI SCREW est utilisé pour la séparation solide des effluents. Doté d'un panier-tamis en tôle perforée ou grillagée selon le type d'application les déchets sont filtrés puis transportés jusqu'au bec de décharge pouvant être équipé d'une goulotte ou système d'ensachage. Les déchets sont acheminés par une vis dans la partie grillagée de filtration puis convoyés dans la partie transport. L'équipement est généralement installé sur une bride d'entrée.

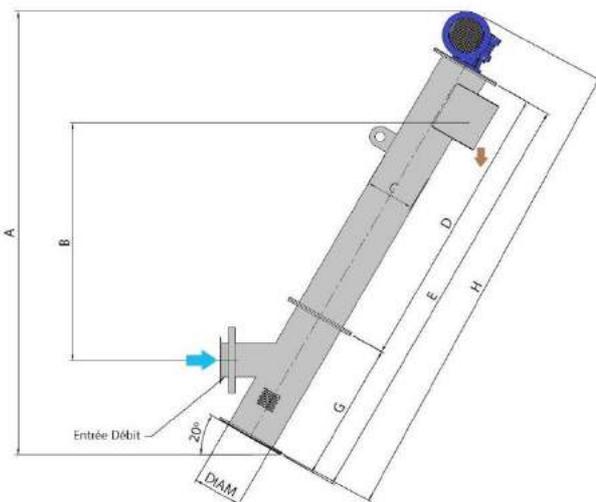
CARACTERISTIQUES

- Vis: Acier allié haute résistance ou acier inoxydable 304/316
- Structure: Acier inoxydable 304/316
- Longueur: Ajustable à la situation
- Tamis: Tôle perforée ou grillagée
- Nettoyage du panier: Brosses boulonnées



AVANTAGES

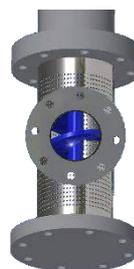
- ➔ Faible investissement initial
- ➔ Equipement compact
- ➔ Simple à l'installation
- ➔ Faible maintenance



Sortie des déchets



Version en Caisson



Modèles	Débit m ³ /h	Dimensions (mm)								
		A	B	C	D	E	G	H	DIAM	INLET
MINI SS 20	15-20	1700	910	168	1000	1440	440	1650	168	DN100
MINI SS 60	40-60	2500	1338	219	1470	2116	650	2420	219	DN150

TAMIS ÉLÉVATEUR DE DÉPOTAGE

Unité de traitement de Matières de Vidange, Produit de Curage

DESCRIPTION

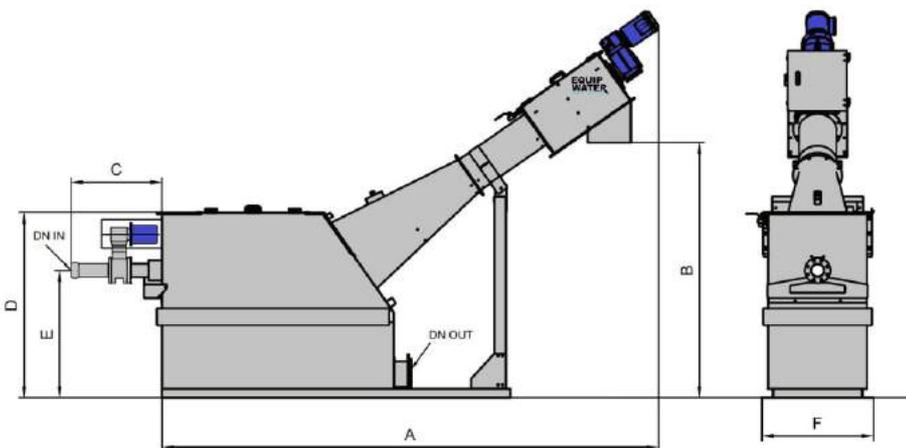
EQUIP SEP est une machine utilisée pour prétraiter les eaux des égouts et des eaux usées industrielles transportées par un camion-citerne, qui doivent être traitées avant d'être renvoyé vers la station d'épuration. L'équipement reçoit les eaux directement du camion-citerne au moyen d'un raccord rapide de type DN Perrot. Les effluents passent à travers un tamis perforé afin d'éliminer tous les solides en suspension. L'ensemble des déchets filtrés sont ensuite convoyés par la vis jusqu'à la zone de lavage et compactage.



L'équipement est composée d'une connexion rapide, d'un robinet à tournant sphérique motorisé automatique et d'un tamis à vis avec une zone de compactage. À l'intérieur du réservoir est installé un capteur de niveau afin de contrôler la hauteur d'eau et réguler avec la vanne automatique. La zone de tamisage, de transport et de compactage est équipée d'un système de lavage afin d'éliminer toutes les parties organiques avant la décharge.

AVANTAGES

- ➔ DN type Perrot
- ➔ Vanne Automatique motorisée
- ➔ Système de lavage intégré



Modèle	Débit m ³ /h	Dimensions (mm)						ENTREE	SORTIE
		A	B	C	D	E	F		
Equip Sep 50	50	3100	1500	780	1300	800	620	DN 100	DN 200
Equip Sep 100	100	4300	2200	780	1600	1105	960	DN 100	DN 200

TROMMEL EN CANAL

Tamisage à Tambour en Canal

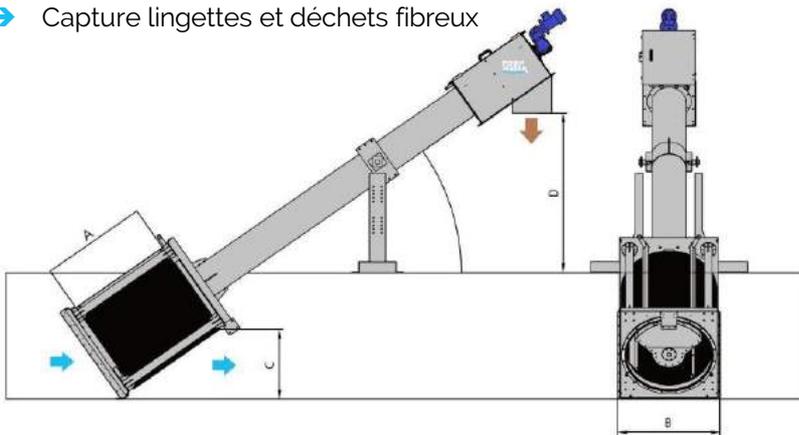
DESCRIPTION

ROTARY SCREEN est un tamis à tambour rotatif utilisé pour la séparation solide / liquide à haut débit combinant deux opérations: la filtration et le compactage. L'équipement comporte un tambour réalisé en tôle perforée ou grillagée, agissant comme un filtre rotatif suivi d'une section de transport se terminant par un zone de compactage / déshydratation. Les déchets sont acheminés par la vis sans fin jusqu'en haut de l'équipement où le volume et le poids sont réduits jusqu'à 40%. Une goulotte ou un système d'ensachage pouvant être ajouté à la sortie.



AVANTAGES :

- ➔ Structure et Vis: Acier Inoxydable
- ➔ Dégrillage Fin & Efficace
- ➔ Capture lingettes et déchets fibreux



Dimensions (mm)		Modèles Dégrilleur à Tambour Rotatif										
		RDS 6	8	10	12	14	16	18	20	24	26	30
A		600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2400	2600	3000
B		600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2400	2600	3000
C		447	580	760	930	1050	1200	1400	1600	2000	2100	2200
D		1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Tambour		Débit m³/h										
Tôle grillagée	0.5 mm	76	108	235	290	430	580	790	940	1460	1820	2050
	1 mm	126	270	400	470	720	970	1480	1750	2420	2998	3210
	2 mm	148	290	490	720	936	1420	1840	2010	2780	3310	3519
Tôle Perforée	3 mm	169	325	400	550	890	1200	1550	1867	2450	2710	3202
	6 mm	252	690	990	1310	1890	2980	3490	4510	5620	7120	8020
ø	8 mm	310	810	1020	1910	2460	3110	3900	4950	5990	7510	8980

TAMIS ROTATIF

Filtration par Tambour Rotatif à Injection Externe

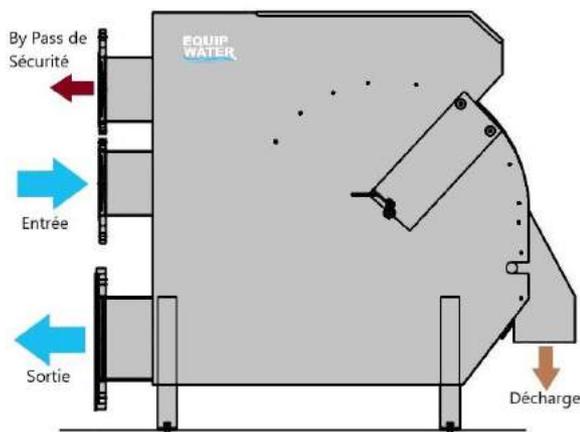
DESCRIPTION

Notre Tamis Rotatif DRUM SCREEN est installé en amont des stations d'épuration de petite et moyenne taille afin de réaliser une filtration fine. Les effluents à tamiser arrivent perpendiculairement à la surface du tambour rotatif. Pendant que le liquide filtré traverse les perforations du tambour et s'écoule dans le bas du réceptacle, les déchets sont piégés à la surface du tambour. Les déchets sont ensuite entraînés par-dessus jusqu'à une lame de raclage pour être déchargés.



AVANTAGES

- Technologie de tamisage performante
- Tamisage permettant la séparation d'une partie des graisses/huiles
- Structure & tambour en acier inoxydable 304 ou 316L

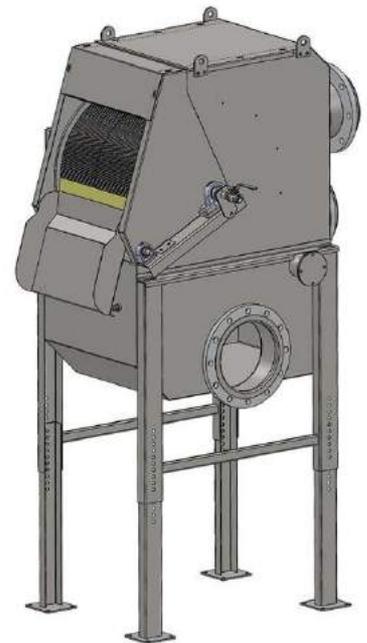
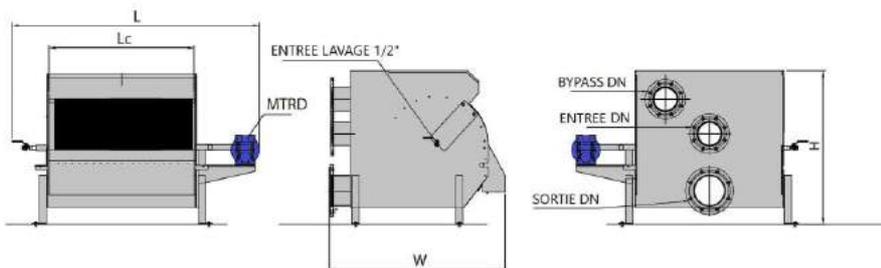


TAMIS ROTATIF

Filtration par Tambour Rotatif à Injection Externe

CARACTERISTIQUES

- Alimentation avec trop-plein incorporé permettant aux eaux usées de couvrir toute la largeur du tambour.
- Racle résistant à l'usure avec pression constante sur le tambour.
- Rampe de lavage installée dans le tambour de filtration.
- Tambour de filtration en tôle grillagée de 0,25 à 6 mm ou de 1 à 6 mm en tôle perforée.
- Motoréducteur à vis sans fin.



		Tamis Rotatif					
Dimensions (mm)		EDS 500	1000	1200	1500	2000	3000
Hauteur Max (H) mm		1100	1100	1100	1100	2300	2300
Largeur Max (W) mm		1250	1250	1250	1250	1650	1650
Longueur Max (L) mm		1750	2250	2450	2750	3100	4100
Longueur Tambour (Lc)		500	1000	1200	1500	2000	3000
Diamètre Tambour (d)		628	628	628	628	914	914
Diamètre Entrée DN		100	150	200	250	300	400
Diamètre By Pass DN		100	150	200	250	300	400
Diamètre de sortie DN		150	200	250	300	350	500
Puissance installée Kw		0,37	0,55	0,55	0,75	1,1	1,5
Filtration Tambour		Débit m ³ /h					
Tôle Grillagée	0,25 mm	35	70	80	100	140	310
	0,5 mm	60	125	140	200	250	550
	0,75 mm	90	170	180	250	330	700
	1 mm	110	200	240	320	420	950
	2 mm	165	330	350	500	620	1390
	3 mm	200	400	400	600	750	1650
	5 mm	240	480	480	680	900	2000
6 mm	250	500	520	730	1000	2100	

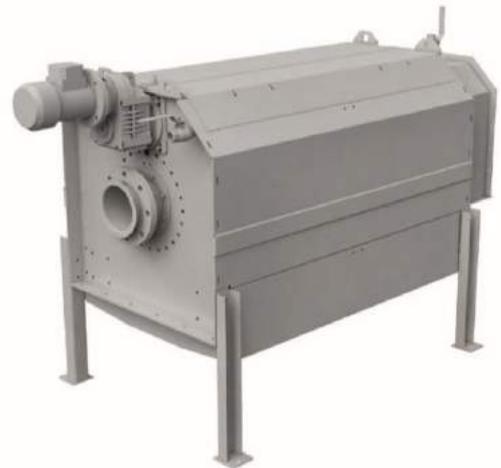


TROMMEL

Filtration par Tambour Rotatif à Injection Interne

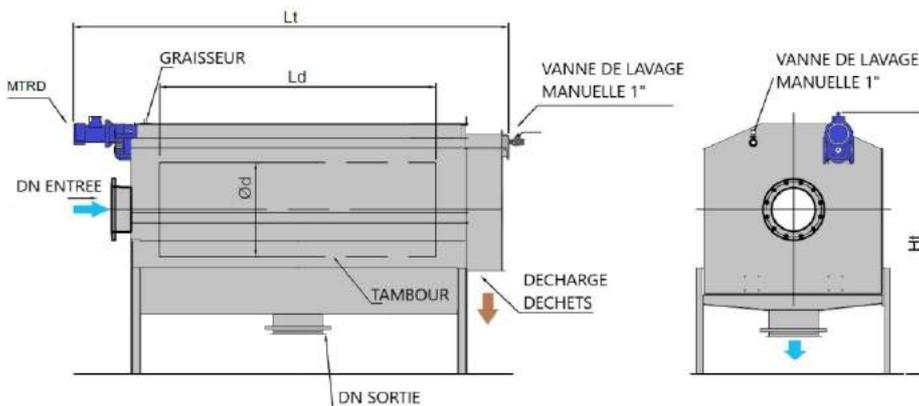
DESCRIPTION

DRUM SCREEN est un équipement de séparation liquide/solide alimenté et distribué dans un tambour de filtration. Le tambour en acier inoxydable fait de tôle grillagée ou perforée de 0,25 à 6 mm offrent les meilleures performances en capture de solides.



FONCTIONNEMENT

L'eau brute alimente la surface tournante interne du tambour. Les déchets solides restent à la surface du tambour pendant que le liquide traverse la tôle perforée. Au fur et à mesure que le tambour tourne, les déchets sont convoyés par une spire interne jusqu'à ce qu'ils atteignent la zone de décharge. Un système de pulvérisation situé sur la moitié supérieure de l'appareil élimine les matières solides, graisses et autres déchets collés à la surface du tambour pour maintenir la perforation du tambour propre.



AVANTAGES

- ➔ Technologie de tamisage la plus performante
- ➔ Capture tout type de déchets
- ➔ Tambour en Acier Inox 304 ou 316

MODELE	IDS 500	IDS 1000	IDS 1200	IDS 1500	IDS 2000	IDS 3000
Hauteur Max (H) mm	1650	1650	1650	1650	1900	1900
Largeur Max (W) mm	1000	1000	1000	1000	1300	1300
Longueur Max (L) mm	1950	2350	2650	2950	3150	4150
Longueur Tambour (Lc)	500	1000	1200	1500	2000	3000
Diamètre Tambour (d)	628	628	628	628	914	914
Diamètre Entrée DN	100	150	200	250	300	400
Diamètre By-Pass DN	100	150	200	250	300	400
Diamètre Sortie DN	150	200	250	300	350	500
Puissance kW	0,37	0,55	0,55	0,75	1,1	1,5



TAMIS STATIQUE

Solution de Filtration Économique et Écologique

DESCRIPTION

STATIC SCREEN est un tamis statique utilisé pour de nombreuses opérations de séparations solide / liquide. Il permet une filtration efficace, en particulier dans le traitement des eaux pluviales mélangées à des solides ou des hydrocarbures. L'eau chargée s'écoule le long de la tôle grillagée (maillage compris entre 0,25 mm à 1,5 mm) permettant la séparation totale des solides / liquides au point bas de l'équipement.

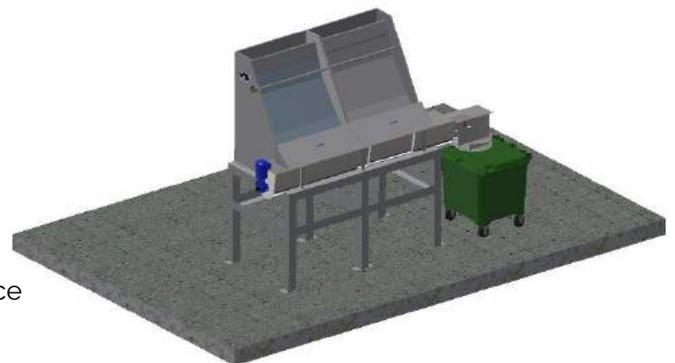


FONCTIONNEMENT

Le fonctionnement du tamis statique est basé sur l'effet COANDA, ce qui signifie que le liquide à filtrer coule et ruissèle entre les barres de la grille et laisse les matières solides plus grosses que la maille à la surface. La tôle grillagée est conçue avec trois angles distincts pour augmenter l'efficacité de l'écoulement et de la filtration des solides.

AVANTAGES

- Solution eco-friendly
- Pas d'actions mécaniques et ni de moteurs
- Coût d'installation faible avec peu de maintenance
- Fonctionnement sans bruits



Ensemble deux tamis sur châssis



STATIC SCREEN avec ou sans capotages

Modèle Static Screen		500	1500	2000
Entrefer de Filtration		Débit m ³ /h		
Tôle Grillagée	0,25 mm	40	80	120
	0,5 mm	45	90	140
	0,75 mm	55	110	170
	1 mm	65	125	195
	1,5 mm	75	150	230

Table des débits indicative avec 200 mg/l de MES

TAMIS FIN MANUEL

Tamissage avant procédé biologique, aération, sédimentation & Bassin Biologique

DESCRIPTION

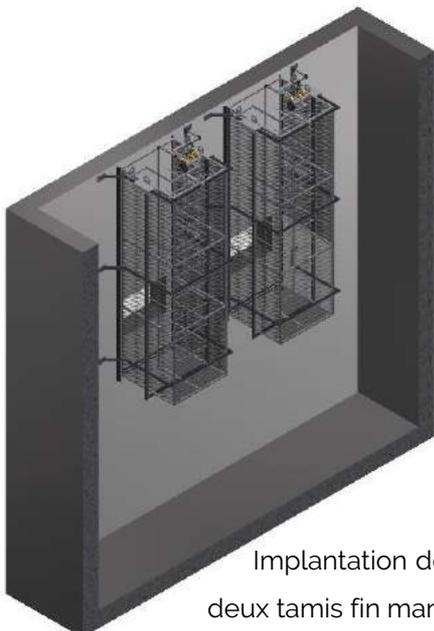
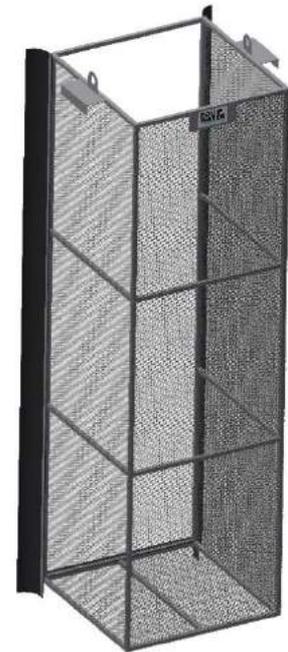
Le tamis fin manuel FINE SCREEN est conçu pour de nombreuses applications de filtration. L'objectif principal est de séparer les éléments solides avant un traitement à l'eau tel que réservoir biologique, clarificateur primaire ou secondaire, décanteur ou tout bassin nécessitant une séparation fine.

FONCTIONNEMENT

L'eau brute traverse les panneaux maillés ou perforés spécialement conçue pour les débits et vitesses de passage. Les éléments solides recouvrent les panneaux et seront éjectés par le système de pulvérisation à contre-courant.

AVANTAGES

- Installation facile sur paroi
- Conception sur mesure pour chaque site
- Solution autonome avec pulvérisation à contre courant
- Equipement simple sans pièces mobiles ni moteurs



Implantation de
deux tamis fin manuels

DIMENSIONS

- Débits: Tous débits
- Entrefer de filtration: 0.25 à 6 mm
- Dimensions tôles: Adaptées aux débits
- Matériaux: Acier inoxydable 304 ou 316L

CRÉPINE D'ASPIRATION

Crépine d'Aspiration Autonettoyante pour pompes et entrée d'eau brute

CRÉPINE ENTRÉE D'EAU

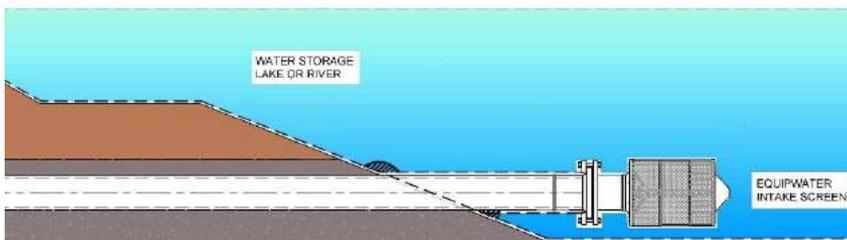
INTAKE SCREEN est conçu pour le passage, l'extraction ou l'aspiration des eaux des réservoirs et des rivières pour les usines de dessalement et autres utilisations industrielles. L'eau brute passe à travers les deux crépines cylindriques laissant les éléments solides contre la tôle grillagée ou perforée. Un système de purge par air intégré est installé à l'intérieur afin d'expulser les solides encrassés ou colmatés avec des bulles.

APPLICATIONS

- Eau brute des réservoirs, bassins et rivières
- Alimentation en eau des station de dessalement
- Approvisionnement en eau dans agroalimentaires et agriculture

CRÉPINE DE POMPAGE

L'eau brute est introduite par la surface rotative de la crépine cylindrique. Des solides restent en surface de la crépine pendant que l'eau continue son chemin vers le tube de sortie. Lors de l'aspiration, le cylindre tourne et expulse les solides grâce au flux d'eau. De plus, un système de pulvérisation / lavage à contre-courant situé sur la moitié supérieure de l'appareil élimine les solides, graisse ou tout autre collant à la surface du tambour afin de maintenir la perforation propre.



Crépine d'entrée



Crépine de Pompage Autonettoyante

Protège les pompes et autres composants du système d'alimentation en eau contre les feuilles, les algues, la mousse, les morceaux de bois et autres débris gênants.

CLASSIFICATEUR À SABLE

Séparation Continue des Sables

DESCRIPTION

EQUIP GRIT est utilisé pour éliminer les particules contenues dans l'eau. Le séparateur est constitué d'un convoyeur à vis muni d'une grande trémie de sédimentation, comprenant une bride d'entrée et de sortie. Les effluents traversent la trémie, conçue spécifiquement pour permettre le processus de sédimentation.

L'eau est déversée dans la trémie par la bride d'entrée. Par sédimentation le sable tombe sur le fond pour être extrait par la vis d'Archimède mise en rotation à faible vitesse afin d'éviter les turbulences et augmenter l'efficacité de ramassage. L'auge de la vis d'extraction est protégée par un revêtement en PEHD résistant à l'usure.



AVANTAGES

- ➔ Séparation du sable: $\geq 90\%$ pour les particules jusqu'à 200 μm
- ➔ Protection de la goulotte avec revêtement en PEHD
- ➔ Vis en acier Allié, Acier inoxydable 304 ou 316

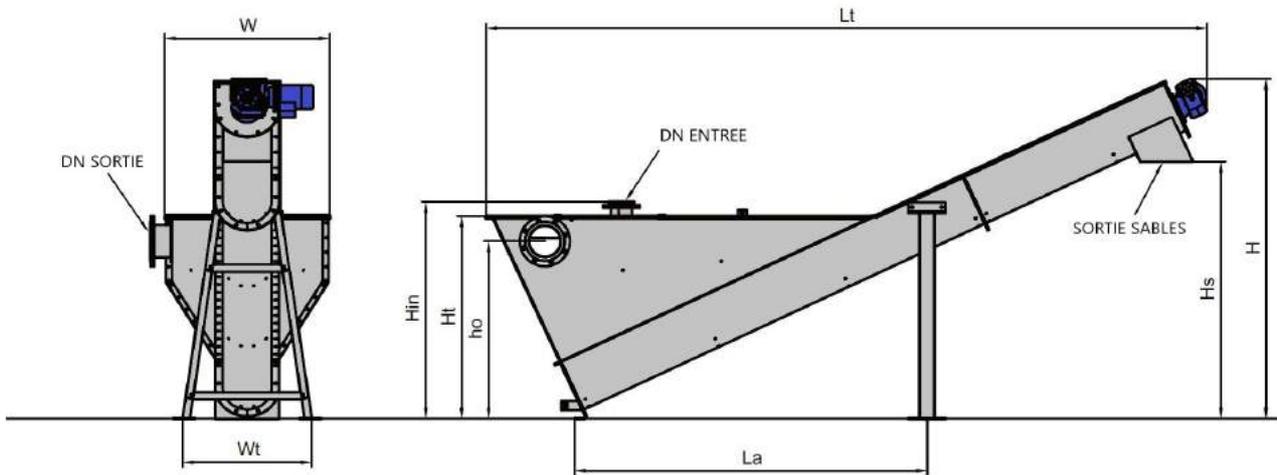
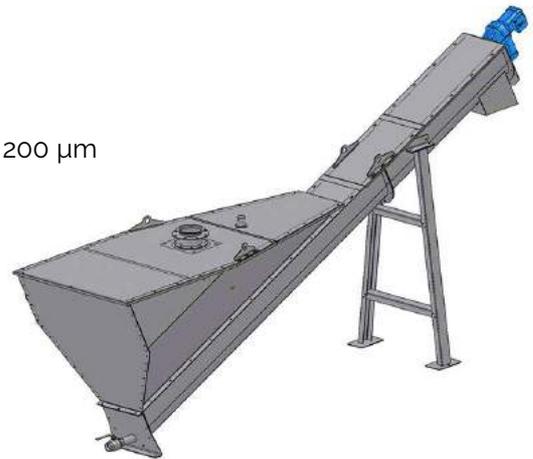


CLASSIFICATEUR À SABLE

Séparation Continue des Sables

CARACTERISTIQUES

- Vis: Acier allié, Acier inoxydable 304 ou 316L
- Structure: Acier Inoxydable 304 ou 316L
- Séparation des sables: $\geq 90\%$ pour les particules jusqu'à 200 μm
- Protection de la goulotte/auge: PEHD
- Débit d'entrée: jusqu'à 130 m^3 / h



MODELE	Lt	H	La	Wt	W	Ht	Hin	Ho	Hs	DN ENTREE	DN SORTIE	Débit	Capacité	Débit Sortie Sables
	mm	PN10	PN10	m^3/h	m^3	m^3/h								
Equip Grit 200	4000	2150	2000	810	900	1200	1300	1050	1500	DN80	DN100	20	0,58	0,25
Equip Grit 300	4500	2150	2380	995	1065	1330	1400	1150	1585	DN100	DN150	30	0,73	0,4
Equip Grit 600	5000	2300	2380	1150	1265	1370	1450	1200	1750	DN150	DN200	60	1,7	0,4
Equip Grit 80	5400	2500	3065	1400	1530	1690	1750	1550	1900	DN150	DN200	80	1,95	0,4
Equip Grit 100	6200	2890	3250	1450	1600	2090	2200	1870	2300	DN200	DN250	100	3	0,4
Equip Grit 130	7500	3200	3470	1530	1650	2500	2650	2370	2900	DN200	DN250	130	3,8	0,7

Sur demande et en option, Equip Grit peut être conçu avec une trémie conique pour une meilleure sédimentation.

LAVEUR CLASSIFICATEUR À SABLE

Unité de Traitement des Sables

DESCRIPTION

EQUIP GRIT est utilisé pour la séparation et le nettoyage des sables des eaux usées. Cet équipement est constitué d'une trémie de décantation conique munie d'un système d'agitation qui donne aux eaux usées sableuses un mouvement de rotation. Cette rotation facilite le processus de sédimentation tout en maintenant en suspension les matières organiques.



Le fond de la trémie est alimenté en eau propre et crée un contre-courant qui pousse les matières organiques afin d'être évacuée par un tuyau placé sur la partie supérieure de la trémie.

Les sables lavés sont soutirés du fond de la trémie par un convoyeur à vis sans fin pendant que le volume d'eau est maintenu en mouvement par l'agitateur central.

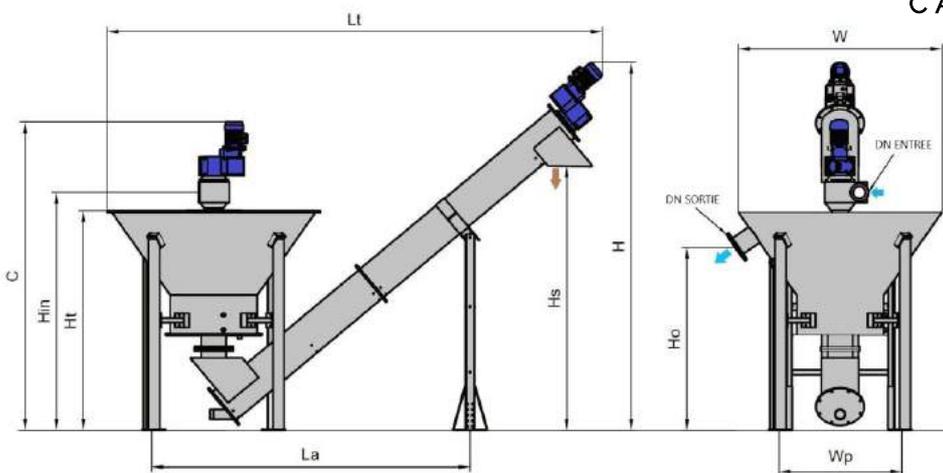
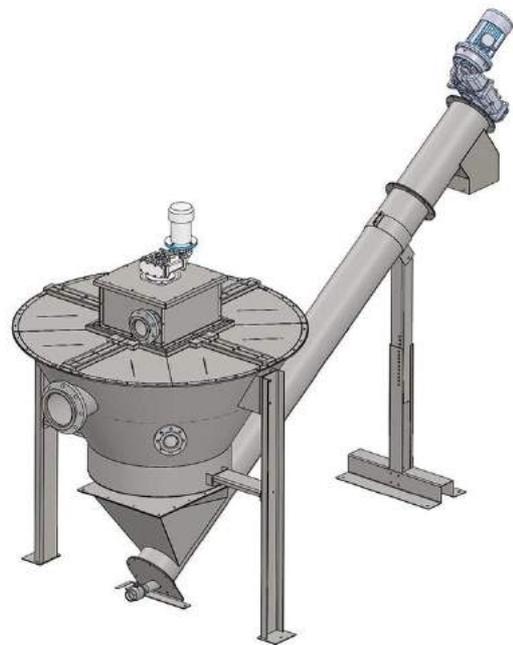
AVANTAGES

- ➔ Equipement 2 en 1
- ➔ Contenu organique résiduel: $\leq 5\%$
- ➔ Séparation du sable: $\geq 90\%$ pour les particules jusqu'à 200 μm
- ➔ Protection de l'auge avec revêtement PEHD pour la vis

LAVEUR CLASSIFICATEUR À SABLE

Unité de Traitement des Sables

En se dirigeant vers le bas, le sable est lavé avec de l'eau propre à contre-courant, puis extrait de la trémie conique. Le contre-courant de l'eau a également pour effet de faciliter l'ascension des substances organiques, qui sont ensuite évacuées à intervalles réguliers par un tuyau d'échappement spécial. L'eau clarifiée est évacuée par un deuxième conduit placé dans la partie supérieure de la trémie conique. Le mouvement de rotation constant de la masse d'eau permet au sable de passer de la trémie à la vis de décharge, pour être transporté vers la sortie.



CARACTERISTIQUES

- Vis & Structure: Inox 304/316
- Granulométrie: $\geq 90\%$ pour les particules jusqu'à $200 \mu\text{m}$
- Contenu organique résiduel: $\leq 5\%$
- Débit d'entrée: jusqu'à $90 \text{ m}^3 / \text{h}$

MODELE	Lt	H	La	Wp	W	C	Ht	Hin	Ho	Hs	ENTREE	SORTIE	Débit	Capacité	Débit Max Déchets
	mm											PN10	m ³ /h	m ³	m ³ /h
Equip Grit 30	4500	3300	3000	1100	1900	2750	1950	2100	1600	2400	DN100	DN150	30	0,91	0,4
Equip Grit 60	5200	3700	3100	1900	2100	3000	2300	2500	2000	2800	DN200	DN200	60	1,93	0,4
Equip Grit 90	5500	3700	3100	1900	2300	3100	2320	2500	2000	2800	DN200	DN200	90	2,92	0,4

UNITÉ DE TAMISAGE CLASSIFICATEUR & DÉGRAISSEUR

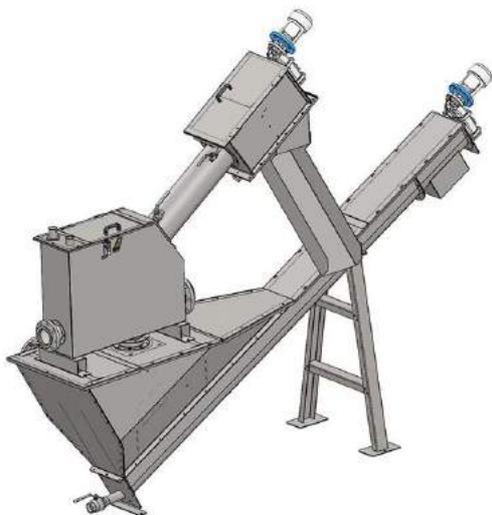
DESCRIPTION

MINI UNIT est un équipement combiné pour la séparation des déchets solides et des sables. Ces unités représentent une solution économique aux traitement des faibles débits. Les eaux usées entrantes sont filtrées à travers un tamis élévateur puis dans un classificateur. Le système de déflecteur interne au classificateur permet une séparation efficace du sable recueilli au fond et d'être ensuite convoyé.



AVANTAGES

- ➔ Séparation des sables: $\geq 90\%$ pour les particules jusqu'à 200 μm
- ➔ Option système d'élimination des graisses jusqu'à 80%
- ➔ Protection de l'auge avec revêtement en PEHD



CARACTERISTIQUES

- Vis: Acier allié, Acier inoxydable 304 ou 316
- Structure: Acier Inoxydable 304 ou 316
- Tamis : en tôle grillagée ou perforée
- Filtration: de 0.5 à 6 mm

MODELE	Débit		Capacité Trémie m ³	Débit Sortie Déchets m ³ /h
	m ³ /h	l/sec		
Mini Set 10	10	2.7	0.37	0.4
Mini Set 30	30	8.3	0.7	0.7



UNITÉ DE TAMISAGE CLASSIFICATEUR & DÉGRAISSEUR

DESCRIPTION

Les LARGE UNIT sont des classificateurs à sable avec trémies longitudinales qui séparent le sable par simple gravité et grâce au mouvement tourbillonnant créé par un souffleur qui sépare le sable des matières organiques. Le sable se retrouve sur la vis d'Archimède pour être transporté dans un réservoir de collecte. L'huile et la graisse est aussi mise en suspension pendant le processus. Un extracteur incliné (type tamis élévateur) ramasse et évacue les sables. Le système d'élimination des graisses est constitué d'une série de plaques déplacées par une chaîne qui racle l'eau et amène la graisse dans une trémie. L'eau riche en matière organique sort de la machine par débordement.



Unité de traitement de matières de vidange, produits de curage



Classificateur à trémie
longitudinale



Classificateur à trémie
longitudinale avec dégraisseur

PRESSE À VIS

Solution économique d'épaississement et déshydratation des boues

DESCRIPTION

Les presses à vis d'épaississement et de déshydratation sont des solutions de traitement des boues. Les performances en terme de rendement et de réduction des coût de fonctionnement représentent une alternative aux machines actuelles. La conception permet de rendre ces solutions faible en consommation énergétiques et faible en maintenance.

Les presses à vis sont toutes deux constituées d'un tambour en tôle grillagée à l'intérieur duquel au moyen d'un motoréducteur à faible puissance et bas régime, entraîne une vis avec moyeu et pas variable.

Les dimensions extérieures des deux versions sont similaire. La différences principales sont le pas de vis et le système de contre-pression pneumatique présent uniquement dans la presse à vis de déshydratation.

Les deux versions sont équipées d'un système de nettoyage du tambour. Il peut être motorisé ou fixe. Sur demande nous proposons un package complet avec presse à vis EQUIP SLUDGE et tous les équipements associés comme la préparation polymère EQUIP POLY, le flocculateur EQUIP FLOCCU, les pompes ainsi que l'armoire de commande nécessaires à son bon fonctionnement. Nous proposons ces ensembles sur châssis mobile en acier inoxydable. Dans les deux modèles, les boues entrantes doivent d'abord passer par la préparation polymère, de manière à obtenir une floculation appropriée des boues et d'optimiser la presse à vis.



PRESSE À VIS

Solution économique d'épaississement et déshydratation des boues

Les presses à vis peuvent être fournies avec système de floculation statique ou dynamique. Une fois la boue injectée dans la presse à vis, elle poursuit son chemin par l'intermédiaire d'une vis avec âme. La vis, en fonction du type de machine a un pas différent ainsi que d'autres caractéristiques techniques permettant l'épaississement ou la déshydratation. Lors de la rotation de la vis à bas régime, l'eau séparée traverse le tambour pour être ensuite canalisée vers la zone de décharge.



Sur châssis

Afin d'obtenir les meilleures performances en termes de déshydratation des boues, les deux machines peuvent être installées l'une après l'autre: d'abord l'épaississeur pour obtenir une concentration variable selon l'application de 4 à 8% en matière sèche, puis la presse de déshydratation permettant une sortie des matières sèches allant jusqu'à 25%. La presse à vis déshydratante est particulièrement adaptée pour épaissir et déshydrater les boues en provenance direct du flocculateur.



Dans le cas de l'épaississeur, après avoir atteint la zone de décharge, les boues sont acheminées vers la sortie en bas de l'équipement. La sortie peut être raccordée à une pompe de transfert jusqu'à un éventuel système de déshydratation. Pour la presse à vis de déshydratation, une fois passé dans le système de contre-pression pneumatique, la boue est évacuée dans une benne à ordures ou convoyé par une vis de transport.

AVANTAGES

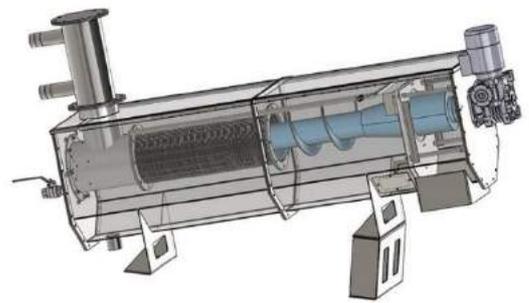
- ➔ Faible consommation d'énergie
- ➔ Faible coût d'exploitation
- ➔ Faible niveau sonore
- ➔ Facilité d'accès et de maintenance
- ➔ Solution avec capots & protections

PRESSE À VIS D'ÉPAISSISSEMENT

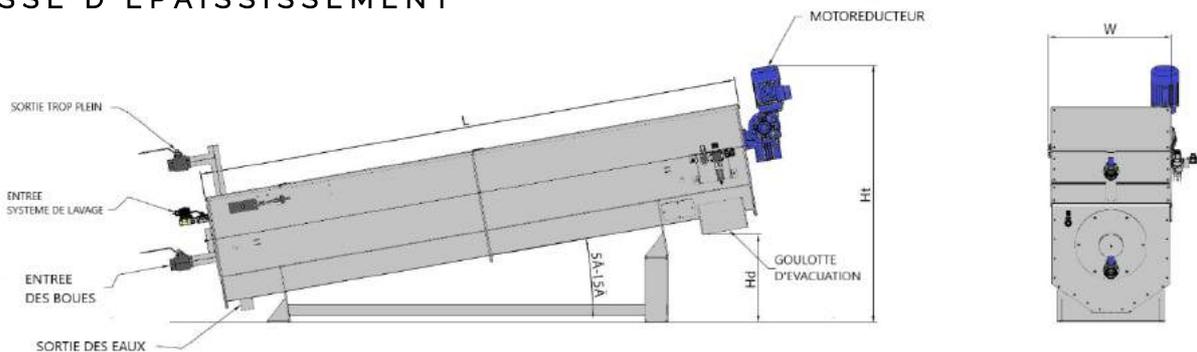
Solution d'épaississement des boues

CARACTÉRISTIQUES PRESSE À VIS D'ÉPAISSISSEMENT

- Tube : tôle grillagée / tôle perforée
- Type de boues: boues activées
- Siccité en sortie: de 4 à 8%
- Concentration des boues en entrée: de 1 à 4%
- Débit en entrée: jusqu'à 94 m³/h



PRESSE D'ÉPAISSISSEMENT



MODÈLE	Dimensions				Débit Presse à vis d'épaississement m ³ /h	Puissance KW à 6,7	Système de lavage			
	Longueur L mm	Hauteur Hd mm	Largeur W mm	Hauteur Ht mm			Lavage Motorisé Puissance kW	Consommation eau de lavage litres/sec	Consommation polymère g/Kg MES	
Presse à vis T200	2700	600	600	Variable	8,5	0,37	0,09	0,9	0,22	3 à 4
Presse à vis T400	3500	720	820	Variable	19,5	1,1	0,09	1,4	0,34	3 à 4
Presse à vis T700	4400	880	1080	Variable	41	1,1	0,09	1,7	0,41	3 à 4
Presse à vis T900	4800	1030	1330	Variable	83	1,5	0,09	2,1	0,5	3 à 4
Presse à vis T1200	5200	1056	1633	Variable	94	1,5	0,09	2,5	0,6	3 à 4
Commentaires	Les dimensions de l'épaisseur (Ht) sont variables selon l'inclinaison.				Entrée des boues avec une valeur de 0,6% de MES	Nous recommandons l'utilisation d'un variateur.	Lavage motorisé disponible sur demande.	Nous considérons la fréquence du lavage 1 minute 4 fois par heure.		

PRESSE À VIS DE DÉSHYDRATATION

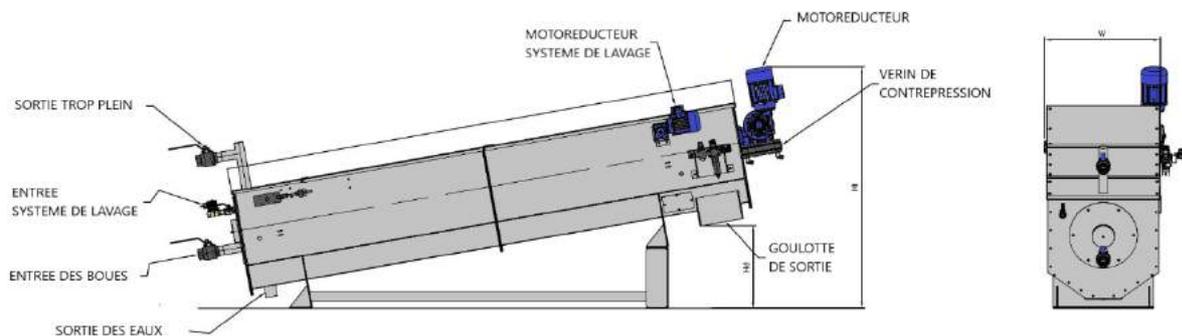
Solution de déshydratation des boues

CARACTÉRISTIQUES PRESSE DE DÉSHYDRATATION

- Tube : tôle grillagée / tôle perforée
- Type de boues: boues activées
- Siccité en sortie: de 15 à 22%
- Concentration des boues en entrée: de 4 à 8%
- Débit en entrée: jusqu'à 9 m³/h



PRESSE DE DÉSHYDRATATION



MODÈLE	Dimensions				Débit		Puissance		Système de lavage		Consommation polymère g/Kg MES
	Longueur L mm	Hauteur Hd mm	Largeur W mm	Hauteur Ht mm	Presse à vis de déshydratation		Lavage Motorisé	Consommation eau de lavage			
					m ³ /h	KW à 0,8 tr/m	Puissance kW	litres/sec			
Presse à vis D200	2700	600	600	Variable	0,8	0,25	0,09	0,9	0,22	3 à 4	
Presse à vis D400	3500	720	820	Variable	2	0,37	0,09	1,4	0,34	3 à 4	
Presse à vis D700	4400	880	1080	Variable	4,5	0,55	0,09	1,7	0,41	3 à 4	
Presse à vis D900	4800	1030	1330	Variable	7,7	0,55	0,09	2,1	0,5	3 à 4	
Presse à vis D1200	5200	1056	1633	Variable	9	0,75	0,09	2,5	0,6	3 à 4	
Commentaires	Les dimensions du déshydrateur (Ht) sont variables selon l'inclinaison.				Entrée des boues avec une valeur de 0,6% de MES	Nous recommandons l'utilisation d'un variateur.	Lavage motorisé disponible sur demande.	Nous considérons la fréquence du lavage 1 minute 4 fois par heure.			

CENTRALE POLYMÈRE

Station de Préparation et de Dosage des Polymères

DESCRIPTION

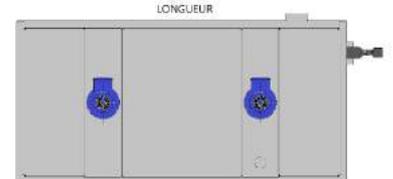
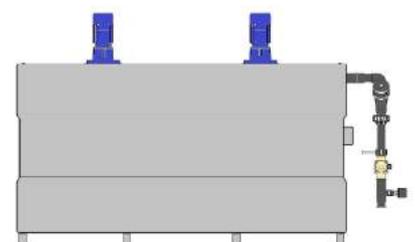
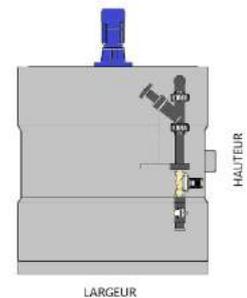
La station de préparation et de dosage EQUIP POLY est conçue pour la production de solutions polymères pour le traitement des boues. Nos centrales sont utilisées pour tous les cas de séparation telles que les boues biologiques ou les processus physico-chimiques.

Les solutions polymères sont préparées par dilution dans la cuve. L'opérateur configure le système de dosage (pompe doseuse) et la régulation d'arrivé d'eau dans le réseau en fonction du besoin. L'eau est mélangée au polymère concentré dans le réservoir avec un mélangeur vertical à bas régime. La machine est conçue pour respecter un temps de rétention spécifique (20-30 min) basé sur le débit de la pompe doseuse et l'entrée d'eau.



La centrale EQUIP POLY est en standard composé de :

- Cuve de mélange en acier inoxydable divisée en une ou plusieurs sections
- Robinet à boisseau sphérique de décharge
- Manchon de trop plein
- Mélangeur vertical à bas régime avec arbre et pales en acier inoxydable
- Capteur de niveau
- Electrovanne d'arrivé d'eau du réseau
- Vanne de régulation pression + filtre en Y
- Débitmètre de surveillance du débit d'arrivé d'eau en entrée
- Pompe doseuse à vis/piston pour concentré polymère
- Pompe doseuse à vis/piston pour polymère dilué



EQUIP POLY		300	500	800	1000	1250	1500	2000	3000	4000	5000
Volume	- Litres	300	500	800	1000	1250	1500	2000	3000	4000	5000
Longueur	- mm	700	850	950	1250	1250	1300	1450	1900	2050	2250
Largeur	- mm	650	750	850	950	1100	1150	1250	1300	1450	1550
Hauteur	- mm	1150	1150	1150	1150	1150	1250	1350	1350	1550	1650

FLOCCULATEUR DYNAMIQUE

Floculateur à Boues en Cuve

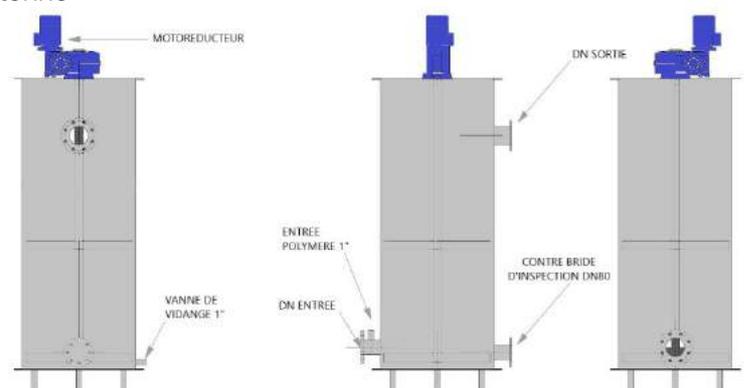
DESCRIPTION

EQUIP FLOCCU dynamique est une cuve cylindrique permettant de mélanger des boues à une concentration maximale de 5% à 6% avec un polymère dilué. Le principe de fonctionnement est très simple, la solution polymère est injecté avec une jonction en «T» sur la bride d'entrée des boues afin de tirer parti de l'effet des aubes de mélange vertical. Le résultat du mélange est une floculation parfaite des boues. Dans le cas où la machines suivant peut être alimenté à basse pression, les boues peuvent s'écouler directement de la bride de sortie supérieure.

Dans d'autres cas, les boues ont besoin d'une relance ou l'installation d'un joint mécanique pour maintenir le liquide sous pression. La dimension du réservoir est en conséquence du débit d'écoulement défini et du temps de rétention de la floculation.

EQUIP FLOCCU se compose de :

- 1 bride inférieure pour la charge avec manchon d'entrée soudé l'entrée du polymère
- 1 bride de vidange de maintenance à connecter avec une bride / vanne borgne
- 1 agitateur électrique basse vitesse avec arbre et pales (40 tr / min)
- 1 cuve cylindrique fermée en acier inoxydable
- Pompe doseuse à vis / piston pour polymère concentré
- Pompe doseuse à vis / piston pour polymère dilué
- 1 couvercle supérieur en acier inoxydable boulonné
- 1 bride de sortie supérieure du mélange
- 1 vanne de régulation pression + filtre Y
- 1 fenêtre d'inspection en haut
- 1 débitmètre



FLOCCULATEUR STATIQUE

Floculateur à Boues

DESCRIPTION

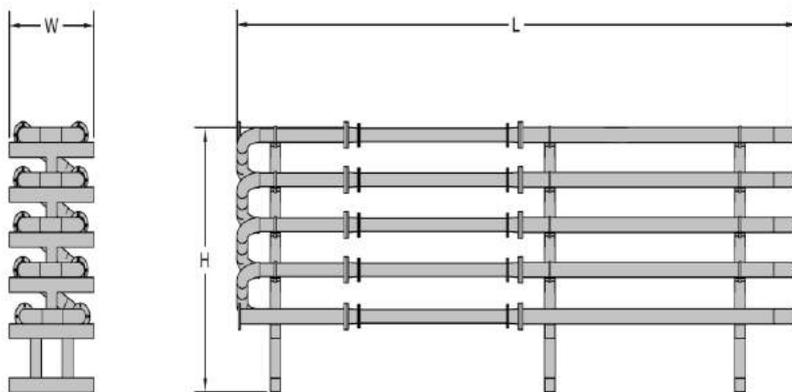
EQUIP FLOCCU statique est un floculateur à boues, également appelé tuyau de floculation statique et d'une longueur suffisante pour avoir le temps de rétention idéal.

L'ensemble, bride d'entrée, tube plastique PVC et entrée du polymère, sont supportés par une structure en acier inoxydable. Le mélangeur statique a pour objectif de mélanger les boues et le polymère avant la zone de la conduite de transport.



Les avantages de cette solution :

- ➔ Pas de consommation électrique
- ➔ Le maintien de la pression des boues jusqu'à la l'entrée de la presse à vis



EQUIP FLOCCU STATIQUE	50	80	100	150
Diamètre tuyauterie	DN50	DN80	DN100	DN150
Longueur totale tuyauterie	35 m	35 m	35 m	35 m
Longueur - mm	3400	3400	3400	3400
Largeur (W) - mm	600	600	800	800
Hauteur - mm	1350	1350	1650	1650



FILTRE À DISQUES

Microfiltration Traitements Tertiaires

DESCRIPTION

EQUIP DISC est un filtre à disques conçu pour la microfiltration en phase finale du traitement des eaux usées. Cette machine est conçue pour obtenir une efficacité de séparation élevée en utilisant des mailles en acier inoxydable avec une ouverture de filtration de 20 µm.

AVANTAGES :

- Les mailles ne sont pas traversés par les solides en suspension lors du lavage.
- Les solides en suspension ne s'accumulent pas à l'intérieur des mailles.
- Maintenance simple avec usure limitée.
- Mailles résistantes dans le temps.

FONCTIONNEMENT :

Le débit d'eau passe de l'intérieur vers l'extérieur. Lors de ce passage, les corps solides en suspension sont bloqués à l'intérieur du filtre. La machine est équipée d'un système de lavage avec buses qui s'active chaque fois que le niveau d'eau à l'intérieur du réservoir atteint le niveau pré-réglé. Dans la version standard, le niveau d'eau est ajusté à l'aide des indicateurs de niveau.

Sur demande, un indicateur de niveau ultrasons avec un ou deux niveaux et un système de lavage à contre-courant avec double filtre à cartouche peuvent être fournis pour faciliter la maintenance.



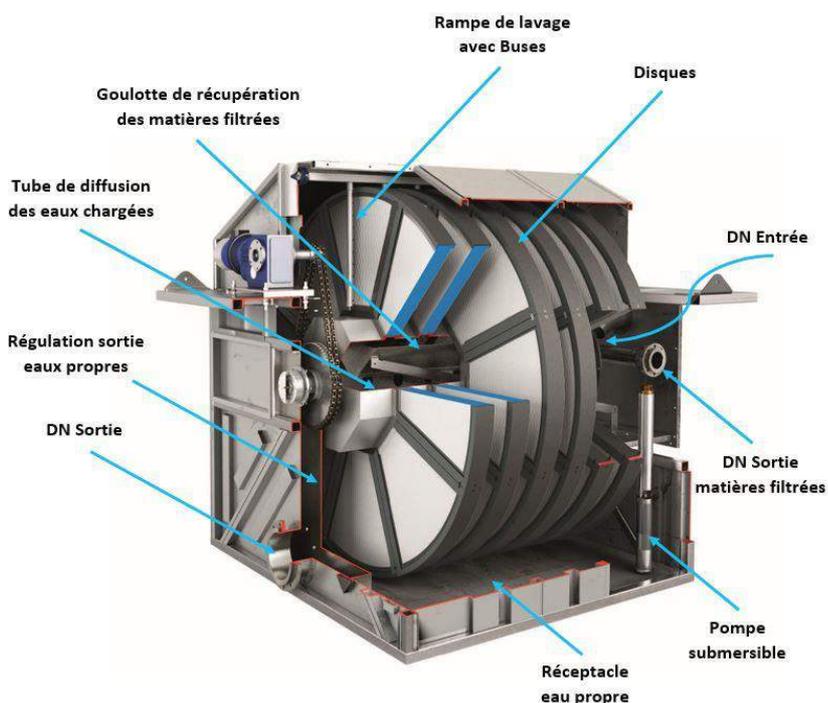
FILTRE À DISQUES

Microfiltration Traitements Tertiaires

L'eau entre par la bride d'alimentation appropriée et continue son chemin à l'intérieur d'un tube placé au centre de la machine afin d'atteindre de les secteurs de filtration du filtre à disque.

Pendant la filtration, les disques ne tournent pas tant que la quantité de solides retenus sur les mailles ne provoque leur encrassement et l'élévation du niveau d'eau à l'intérieur du réservoir. S'il y a élévation, la rotation des disques est activée et le système de lavage placé dans leur partie supérieure, qui fonctionne à contre-courant, permet un nettoyage parfait des mailles.

Les matières solides retenues dans les mailles sont éjectées grâce au lavage à contre-courant et réceptionné à l'intérieur d'un canal spécifique situé dans le tube central et se déversant vers la bride de décharge des matières solides. L'eau utilisée par le système de lavage est utilisé en cycle fermé au moyen d'une pompe submersible ou d'une pompe centrifuge externe.



Afin de protéger de l'encrassement, un autre filtre est installé avant la bride de sortie. Le niveau d'eau à l'intérieur du réservoir de confinement est régulé par une barrière qui régule le niveau de charge et permet de maintenir les disques immergés à une valeur égale à 60% de la surface filtrante. L'eau filtrée, après le système de régulation de la barrière, passe à travers la bride de sortie.

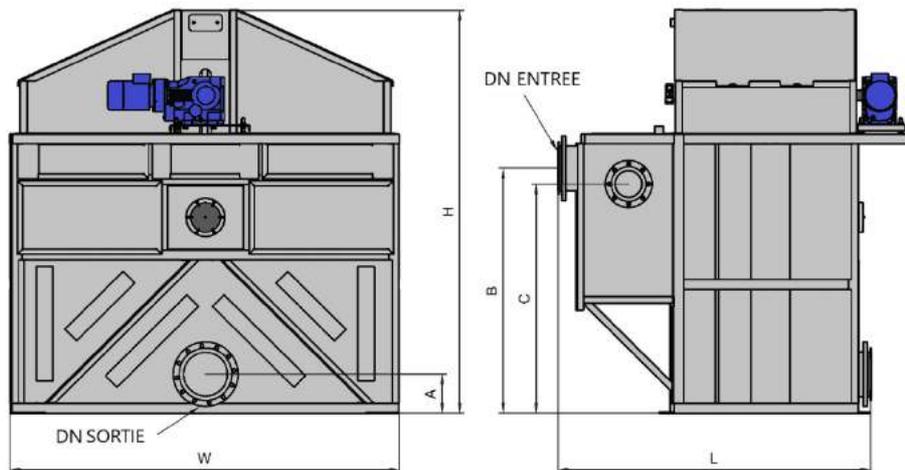
FILTRE À DISQUES

Microfiltration Traitements Tertiaires

MATERIAUX DES PRINCIPAUX ELEMENTS :

- Réservoir contenant: Acier inoxydable 304 ou 316L
- Structure du filtre à disque: Acier inoxydable 304 ou 316L
- Maille de filtration: Acier inoxydable 316L
- Structure extérieure des disques: Polyéthylène

La version standard comprend la fourniture d'une armoire de commande électrique câblé, d'un capteur de niveau, d'une pompe immergée pour le lavage à contre courant et d'un by pass, en cas de blocage de la machine.



Nombre de disques	Hauteur mm	Largeur mm	Longueur mm	Diamètre disques	Zone de filtration m ²	Débit eau de lavage à 6 bar en L/s	Puissance moteur disques	Puissance moteur pompe
4	2470	2350	2390	2200	21	1,9	0,75	2,2
6	2470	2350	2870	2200	31,5	2,9	1,1	4
8	2470	2350	3350	2200	42	3,9	1,1	5,5
10	2470	2350	3830	2200	52,5	4,9	1,5	7,5
12	2470	2350	4310	2200	63	5,9	1,5	7,5
14	2470	2350	4790	2200	73,5	6,9	1,5	7,5
16	2470	2350	5270	2200	84	7,9	2,2	11,5
18	2470	2350	5750	2200	94,5	8,9	2,2	11,5
20	2470	2350	6230	2200	105	9,9	3	11,5

AÉRATEURS SUBMERSIBLES

Oxygénation des Bassins

DESCRIPTION

EQUIP AIR est un aérateur submersible utilisé dans les applications nécessitant une alimentation en air dans les bassins de stations d'épuration. L'installation de l'aérateur est simple et ne nécessite dans de nombreux cas aucun génie civil. L'aérateur repose sur le fond du bassin et grâce à son poids une stabilité est garantie.

En tant que point de fixation, nous recommandons l'utilisation d'une corde reliée au tuyau d'amorçage automatique fixée sur la paroi du bassin afin d'assurer le maintien de la perpendicularité du tuyau. L'installation et le retrait de l'équipement si nécessaire doivent être effectués avec le bassin plein.

APPLICATIONS

- Bassin d'homogénéisation et d'égalisation
- Bassin d'oxydation biologique
- Bassin de stabilisation
- Bassin d'oxydation et nitrification



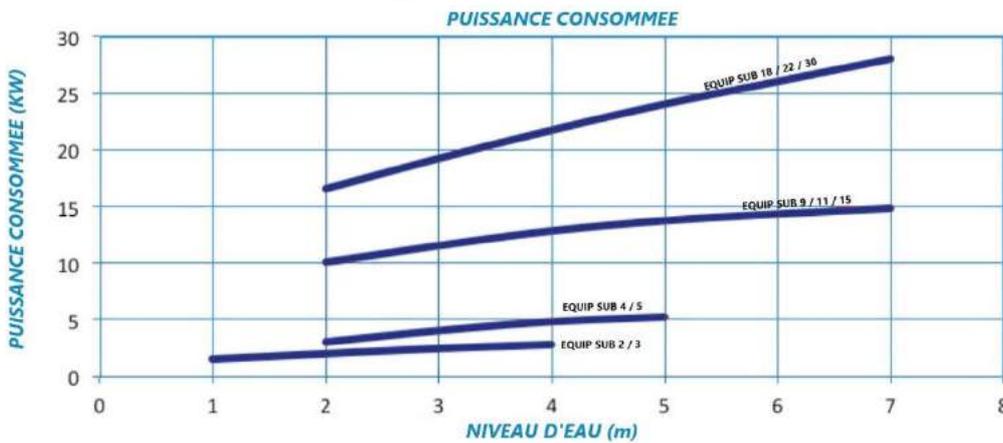
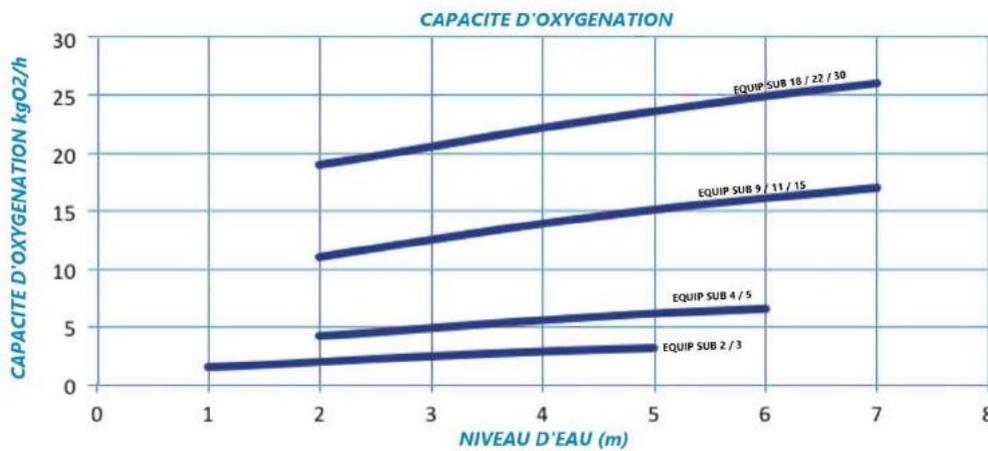
AVANTAGES

- ➔ Oxygénation optimale avec rendements élevés
- ➔ Simple installation et maintenance
- ➔ Polyvalence d'utilisation dans tout type de réservoir
- ➔ Fonctionnement silencieux
- ➔ Structure en acier inoxydable pour une longue durée de vie une résistance à la corrosion

AÉRATEURS SUBMERSIBLES

Oxygénation des Bassins

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

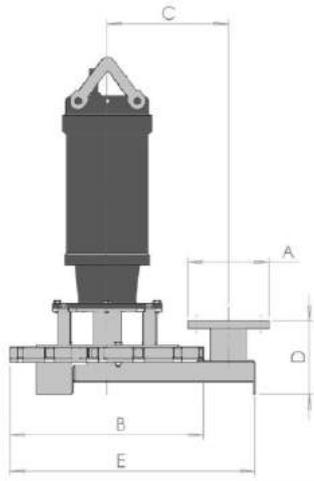


Modèle Submersible	Puissance kW	Nb Pôles	tr/min	Intensité A	Niveau d'eau max metres	Poids Kg
EQUIP AIR	2	4	1385	5,4	3	75
	3	4	1395	6,9	3,5	80
	4	4	1400	9,3	4	120
	5	4	1410	12,2	4,5	130
	9	4	1435	20,1	4	280
	11	4	1435	22,4	5	290
	15	4	1450	32,5	6,5	300
	18	4	1455	40,8	5	400
	22	4	1460	44,3	6	420
	30	4	1460	56,7	7	440

AÉRATEURS SUBMERSIBLES

Oxygénation des Bassins

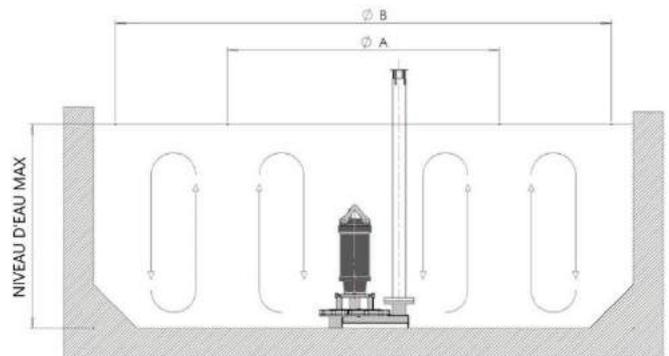
DIMENSIONS



Modèle <i>Submersible</i>	Dimensions (mm)					
	A	B	C	D	E	
EQUIP AIR	2	DN50	380	150	184	480
	3	DN50	380	150	184	480
	4	DN80	480	300	184	605
	5	DN80	480	300	184	605
	9	DN100	700	400	184	885
	11	DN100	700	400	184	885
	15	DN100	700	400	184	885
	18	DN125	1000	600	240	1150
	22	DN125	1000	600	240	1150
	30	DN125	1000	600	240	1150

MATÉRIAUX STANDARD

- Partie hydraulique: Acier Inoxydable 304
- Roue et aubes: Acier Inoxydable 316L
- Vis et boulonnerie: Acier Inoxydable 304
- Casing moteur: Ghisa G25
- Câble électrique: H07RNF



ZONE D'INFLUENCE

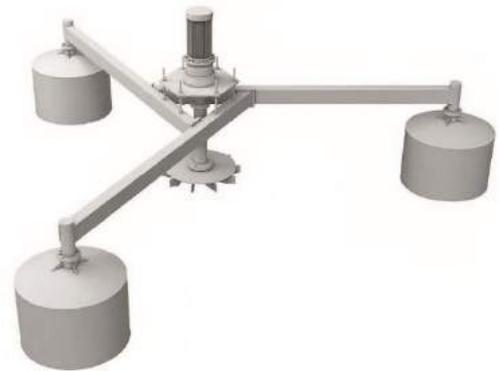
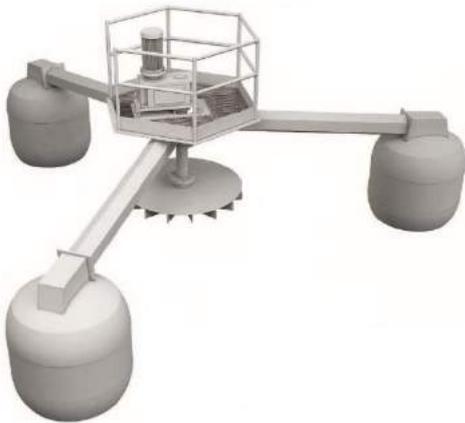
Modèle <i>Submersible</i>	Zone d'influence standard (m)		Zone d'influence canal étendu (m)		
	A	B	A	B	
EQUIP AIR	2	2,5	4,5	2,7	4,9
	3	2,5	4,5	2,7	4,9
	4	3,1	7	3,9	8,3
	5	3,1	7	3,9	8,3
	9	5	10,5	7,2	12,5
	11	5	10,5	7,2	12,5
	15	5	10,5	7,2	12,5
	18	6,5	14	8,4	15,2
	22	6,5	14	8,4	15,2
	30	6,5	14	8,4	15,2

AÉRATEURS DE SURFACE

Solution d'apport en Oxygène en Surface

DESCRIPTION

Les aérateurs de surface EQUIP AIR sont des solutions optimales pour l'oxygénation en station d'épuration des eaux usées, lagunes, et étang aéré. L'aération combine processus physiques, biologiques et chimiques afin de favoriser l'oxydation biologique.



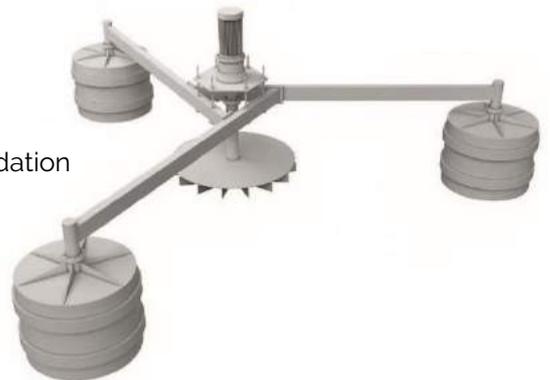
APPLICATIONS

En station d'épuration STEP et en particulier:

- Bassins boues activées biologique
- Bassin de préaération et homogénéisation
- Bassin de stabilisation aérobie des boues
- Lagunes d'aération

AVANTAGES

- Alimentation en oxygène adapté à votre traitement
- Simplifie la planification de construction de bassins d'oxydation
- Coût de fonctionnement faible
- Faible et simple en maintenance
- Equipement toujours opérationnel et fiable

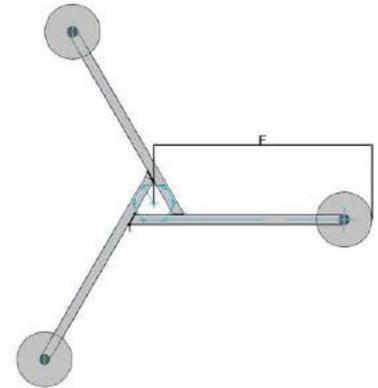
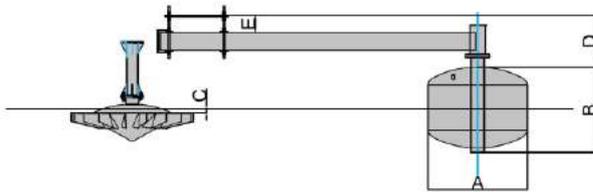


AÉRATEURS DE SURFACE

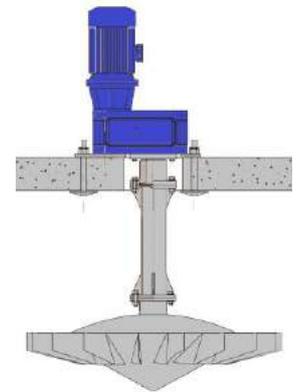
Solution d'apport en Oxygène en Surface

DIMENSIONS

Nos aérateurs de surface EQUIP AIR proposent différents modèles afin de répondre à vos besoins en oxygène et à la taille de vos bassins.



Modèles	Dimensions des flotteurs (mm)					
	A	B	C max	D	E	F
EQUIP AIR Surface 3 - 4 - 5 - 7	900	800	80	500	20 - 100	2950
EQUIP AIR Surface 11 - 15	1000	900	100	800	20 - 100	3150
EQUIP AIR Surface 18 - 22	1300	1000	120	900	20 - 100	3850



TECHNICAL CHARACTERISTICS

Vous trouverez ci-dessous les différentes valeurs pour votre EQUIP AIR, telles que le transfert d'oxygène, la puissance, le nombre de tours par minute.

Modèle EQUIP AIR Surface	Diamètre mm	Puissance kW	Tr/min	Vitesse périphérique m/sec	Niveau d'immersion max mm	Transfère d'oxygène Kg O ₂ /h
3	800	3	83	3.4	80	7
4	800	4	98	4.1	80	9
5	910	5.5	82	3.9	80	12
7	910	7.5	98	4.7	80	17
11	1100	11	74	4.3	100	25
15	1300	15	71	4.8	100	33
18	1500	18.5	57	4.5	120	44
22	1600	20	57	5.8	120	52
30	2000	30	47	4.9	120	64
37	2100	37	47	5.1	120	80
45	2350	45	42	5.2	150	96
55	2500	55	40	5.3	150	120
63	2500	75	43	5.5	150	137
75	2750	75	37	5.3	150	160
90	3100	90	33	5.3	150	187
110	3500	110	26	5	150	212

DIFFUSEURS Á DISQUE MICRO-BULLES

Oxygénation en Bassin

DESCRIPTION

EQUIP DIFFUSER sont des diffuseurs de microbulles ou fine bulles pouvant être tubulaires ou circulaires et sont installés à certaines étapes de la station d'épuration. Le choix des dimensions dépend de l'espace disponible pour l'installation et de la demande en oxygène. Le matériau plastique qui recouvre les diffuseurs peut être du EPDM ou du Silicone selon les besoins.



En plus des diffuseurs, nous fournissons son réseau de distribution pour le placement dans le fond de vos bassins. Le réseau de distribution, correctement dimensionné par notre bureau technique, peut également être en acier ou en matière plastique.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Les disques diffuseurs 8 " / 10" / 12 " sont composés d'un moule en polypropylène (PP) renforcé de fibres de verre (GF 30%). La membrane peut avoir deux diamètres de trou différents en fonction de l'application. Il peut s'agir d'EPDM ou de Silicone.

Modèle EQUIP DIFFUSER Disques	Unités	EBD8	EBD10	EBD12
Type de bulles		Fine	Fine	Fine
Diamètre disques	Pouces	8"	10"	12"
Matériaux		EPDM/ Silicone: Membrane ABS/PP: Plaque de support		
Connection	Pouces	3/4" NPT fileté male		
Taille des bulles	mm	1 - 2		
Débits de fonctionnement standard	m ³ /h	1.5 - 2.3	3 - 4	5 - 6
Plage des débits	m ³ /h	1 - 6	1 - 8	1 - 12
Transfert d'oxygène rendement	%	≥ 38 % (Immergé à 6m)		
Transfert d'oxygène	Kg O ₂ /h	≥0.31	≥0.42	≥0.75
Rendement d'aération standard	Kg O ₂ /kw.h	≥8.9		
Perte de charge	Pa	2000 - 4500	2000 - 4300	2000 - 4200
Zone d'action	m ²	0.2 - 0.64	0.25 - 1	0.4 - 1.5

DISQUES DIFFUSEURS MICRO-BULLES

Oxygénation en Bassin

APPLICATIONS

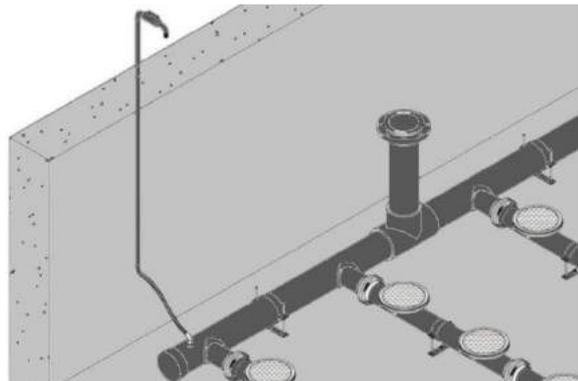
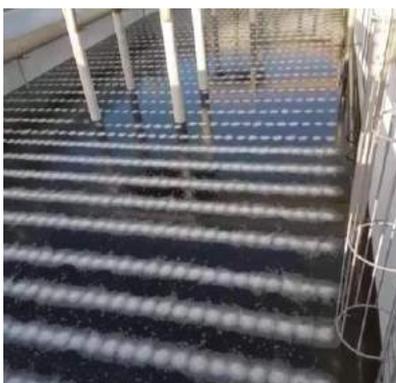
Notre gamme de diffuseurs est en mesure de couvrir la demande en oxygène ou en ventilation pour diverses applications, stations de traitement des eaux usées, processus biologiques, stabilisation des boues, et l'élimination des graisses et sables.

Contactez-nous afin de définir votre besoin en oxygène et suivant les dimensions de vos bassins.

TRANSFERT D'OXYGENE GENERAL



EXEMPLE D'INSTALLATION AVEC UN RÉSEAU EN PVC



TUBES DIFFUSEURS MICRO-BULLES

Oxygénation en Bassin

DESCRIPTION

EQUIP DIFFUSER tubulaires sont disponible en deux diamètres: 63 mm et 90 mm. Notre gamme de longueurs sont 500, 750 et 1000mm. La structure interne du diffuseur est en plastique, résistant aux agents corrosifs. La membrane est disponible en EPDM ou silicone.



APPLICATIONS

Les diffuseurs tubulaires sont la meilleure solution pour les bassins d'aération longs et étroits. La possibilité de choisir un matériau, un filetage de raccordement et une taille différents rend nos diffuseurs adaptable à tout type d'eaux usées. Une solution s'appliquant au traitement des eaux usées, aux processus biologiques, à la stabilisation des boues et l'élimination des graisses et sables.

ACCESSOIRES

- Raccord en Caoutchouc
- Raccord PVC
- Clapet anti-retour
- Adaptateurs de serrage
- Bouchons de fin de tuyauterie
- Adaptateurs
- Etanchéité pour diffuseurs à tubes
- Connecteurs en acier inoxydable (embases carrées)
- Connecteurs en plastique (embases rondes)
- Pincettes en acier inoxydable
- Pince
- Plaques de fixation
- Support en L
- Support du tuyau



TUBES DIFFUSEURS MICRO-BULLES

Oxygénation en Bassin

INSTALLATION

- Installation amovible / récupérable / relevable
- Monté sur le fond du bassin



FIXÉ AU FOND DU BASSIN



INSTALLATION DÉMONTABLE

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Vous trouverez ci-dessous les différentes valeurs de votre EQUIP DIFFUSER, telles que l'efficacité du transfert d'oxygène, la quantité de trous ou la surface d'oxygénation.



Modèle EQUIP DIFFUSER Tubes		500	750	1000
Diametre (mm)		Ø63		
Longueur tube (mm)		500	750	1000
Rendement du transfert d'oxygène	à 5m de profondeur	23 to 32%		
	6m	34 to 39,5%		
	7m	31 to 45%		
Air flow	(m ³ /h) par diffuseur	1.7 - 6.8	3.4 - 13.6	3.4 - 17.0
Surface d'influence	m ² par diffuseur	0.82 - 1.26	0.98 - 2.11	0.98 - 2.35
Nombre de perforation	quantité	8080	10300	13880
Diamètre des bulles	mm	0.8 - 2.0		
Perte de pression	Cm	25 - 42	25 - 41.5	25 - 40
Rendement d'aération standard	Kg O ₂ /kw.h	7.5		
Résistance à la traction	kpa	> 13800		

MÉLANGEURS HORIZONTALS

Mélangeur Submersible des Eaux Usées

DESCRIPTION

Nos mélangeurs horizontaux EQUIP MIXER répondent aux exigences de mélange des eaux usées municipales et industrielles. Nos modèles permettent aux particules non dissoutes de rester mélangées en empêchant la sédimentation et ainsi facilitant le processus de traitement. Les matériaux utilisés pour nos mélangeurs garantissent durabilité et efficacité même dans les conditions les plus extrêmes.



EMB - 2 PALES



EMX - 3 PALES

AVANTAGES DE NOS MIXEURS

- Composants mécaniques et profil d'hélice conçus pour atteindre un rendement élevé en termes de poussée axiale et de faible consommation d'énergie. Données conformes à la norme ISO 21630.
- Les doubles sondes thermiques, immergées dans le stator, empêchent la surchauffe du moteur électrique et préservent sa durée de vie.
- Sonde d'humidité (en option) installée dans le réducteur afin d'éviter les dommages en cas de fuite.
- Hélice en acier inoxydable avec profil autonettoyant.

MÉLANGEURS HORIZONTALAUX

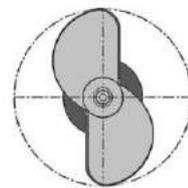
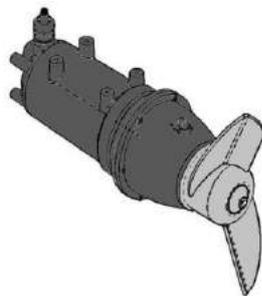
Mélangeur Submersible des Eaux Usées

CARACTÉRISTIQUES EQUIP MIXER

- Asynchrone 3 phases avec rotor à cage d'écurieil
- 2 sondes thermiques dans l'enroulement du stator
- Protection IP68
- Isolation classe F
- Profondeur de submersion maximale: 20m
- Pourcentage de solide maxi dans le liquide: 12%
- Câble en néoprène submersible H07-RN-F.
- PH du liquide entre 5 et 12.
- Température maximale du liquide: 40 ° C.

EQUIP MIXER - MODÈLE EMB

- ➔ Système double composé de deux joints à lèvre sur une bague en céramique et d'un joint mécanique en carbure de tungstène.
- ➔ Réducteur planétaire afin de réduire la consommation d'énergie et de prolonger la durée de vie des engrenages.
- ➔ Corps en fonte
- ➔ Hélice en acier inoxydable 304



Modèle EQUIP MIXERS EMB	Nombre de pâles	Tr/min	Débit m³/h	Force Axiale Newton	Puissance kW	Voltage V	Intensité absorbée Amps (à 400V)	Câblage			Ligne	
								Nombre de Câble	Nombre de câble conducteur par section mm²	Longueur Câble (m)	Direct	Y - Δ
1.5/6/3B	3	925	643	230	1.5	230 - 400	4.2	1	9x1.5	10	Y	
2.2/6/3B		940	876	313	2.2		5.9				Y	
2.2/4/2B		323	1333	441	2.2		5.3				Y	
3/4/2B		323	1581	580	3		6.8			Y		
4/4/2B		320	2146	853	4		9.1			Δ		
5.5/4/2B	2	326	2391	981	5.5	400 - 690	12.5	1	9x2.5	10	Δ	Y - Δ
7.5/4/2B		328	3254	1520	7.5		15.8				Δ	Y - Δ
9/4/2B		328	3628	1826	9		19				Δ	Y - Δ
11/4/2B		351	3977	2158	11		23.5				Δ	Y - Δ
15/4/2B		351	5335	2697	15		30				Δ	Y - Δ
18.5/4/2B		354	6884	3826	18.5		36			9x4	Δ	Y - Δ

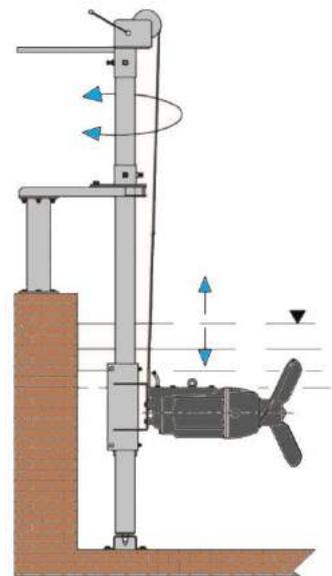
MÉLANGEURS HORIZONTALAUX

Mélangeur Submersible des Eaux Usées

APPLICATIONS

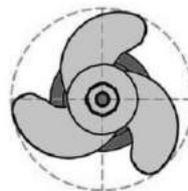
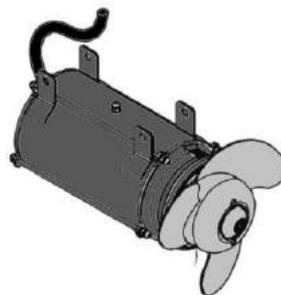
- Mélange des eaux usées municipales et industrielles
- Mélange des boues animales
- Centrale biogaz
- Traitement des boues en station d'épuration
- Et bien d'autres applications

EXEMPLE D'INSTALLATION



EQUIP MIXER - MODÈLE EMX

- ➔ Robustesse dans le temps en milieu corrosif
- ➔ Corps en acier inoxydable 316 L
- ➔ Hélice en acier inoxydable 316 L



Modèle EQUIP MIXERS EMX	Nombre de pâles	Tr/min	Débit m³/h	Force Axiale Newton	Puissance kW	Voltage V	Intensité absorbée Amps (à 400V)	Nombre de Câble	Câblage		Ligne	
									Nombre de câble conducteur par section mm²	Longueur Câble (m)	Direct	Y - Δ
0.75/4/3B	3	1400	279	117	0.75	400	2.2	1	6x1.5	10	Y	
1.1/4/3B		1380	360	206	1.1		2.8				Y	
1.5/6/3B		925	643	230	1.5		4.2				Y	
2.2/6/3B		940	876	313	2.2		5.9				Y	
3/6/3B		935	1061	373	3		8				Y	

ACCELERATEURS DE DÉBIT

Mélangeur Submersible des Eaux Usées

DESCRIPTION

Nos accélérateurs de flux EQUIP FLOW font partie des mélangeurs submersibles avec pour objectif de conserver les eaux usées brassées, et améliorer le flux de vos bassins. Grâce à son débit hydraulique élevé dû au grand diamètre des pâles, ce mélangeur permet une utilisation dans diverses applications.

AVANTAGES

- Pâles d'hélice réglables
- Réducteur planétaire à deux étages
- Lames en polyamide et fibre de verre
- Moyeu/arbre d'hélice en acier inoxydable
- Carter moteur et réducteur planétaire en fonte
- Système de levage en acier inoxydable
- Isolation galvanique des composants

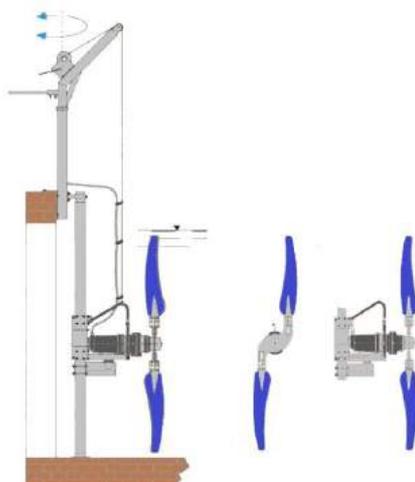


APPLICATIONS

- Bassin nitrification-dénitrification
- Bassin de traitement des boues
- Mélange industriel

CHARACTERISTIQUES

- Moteur électrique asynchrone 3 phases
- 2 sondes thermiques dans le stator
- Protection IP68 et insolation classe F
- Profondeur de submersion maxi: 20m
- Pourcentage de solide maxi dans l'eau: 12%
- Câble néoprène submersible H07-RN-F.
- PH du liquide entre 5 et 12.
- Température maximale du liquide: 40 ° C.



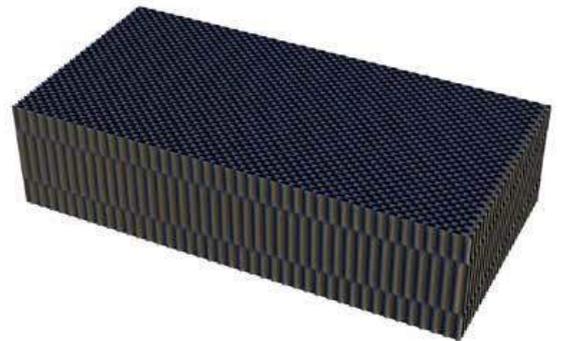
Modèle EQUIP FLOW	Nombre de pâles	ø pâles mm	Tr/min	Débit m³/h	Force axiale Newton	Puissance kW	Voltage V	Intensité absorbée Amps (à 400V)	Câblage			Ligne	
									Nombre de câble	Nombre de câbles conducteurs par section mm²	Longueur câble m	Direct	Y - Δ
1.5/6/2B	2	2300	925	11490	1226	1,5	230 - 400	4,2	1	9x1,5	10	Y	Y - Δ
2.2/6/2B			940	13594	1716	2,2		5,9				Y	
3/4/3B	1420		14716	2011	3	6,8		Y					
4/4/3B	1405		16250	2452	4	9,1	Δ						
5.5/4/3B	1430		17803	2943	5	12,5	Δ						

STOCKAGE DES EAUX ENTERRÉ

Structure Alvéolaire Légère en PVC Recyclé

DESCRIPTION

EQUIP STORM est une structure modulaire en nid d'abeille ultra légère, fabriquée à partir de PVC recyclé. Elle constitue une installation de stockage souterraine pour l'application de l'atténuation ou de l'infiltration des eaux pluviales.



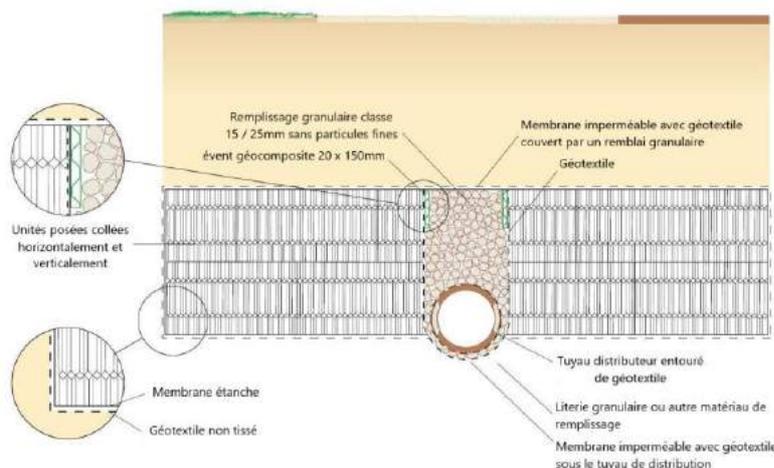
AVANTAGES

- ➔ Haute résistance à la compression avec installation sous routes et parkings
- ➔ Réduction des coûts d'excavation en minimisant le volume de terrassement
- ➔ Installation facile et rapide
- ➔ Peut être utilisé pour le recyclage de l'eau avec combinaison d'un système d'irrigation
- ➔ Profondeur de réservoir inversée réduite en utilisant une alimentation latérale
- ➔ Dimensionnement par EquipWater disponible avec des calculs suivant votre projet



Recyclé & Recyclable

Réduit considérablement les risques d'inondation



SUPPORT LIT BACTÉRIEN

Support pour Lit Bactérien en PVC Recyclé

DESCRIPTION

EQUIP TRICKLING est une structure modulo alvéolaire en nid d'abeille ultra légère fabriquée à partir de PVC recyclé. Nos supports sont destinés à l'épuration biologique des lits bactériens circulaire ou en caisson. Le lit bactérien est un procédé de traitement biologique d'effluents basé sur le principe d'une culture fixée pouvant être intégrée en amont d'un système de rhizofiltration.



AVANTAGES

- Grande surface d'échange pour une parfaite culture
- PVC imputrescible
- PVC entièrement **recyclé et recyclable**
- Haute résistance aux hydrocarbures
- Forme spécifique pour une résistance au cisaillement améliorée



INSTALLATIONS



MODULE DÉCANTATION LAMELLAIRE

Structure Lamellaire pour Décanteur

DESCRIPTION

EQUIP LAMELLA est une structure modulaire en PVC recyclé léger. L'objectif de ces alvéoles inclinées est de séparer de façon rapide et compacte les particules contenues dans les eaux. Il s'agit d'un processus économique permettant d'éliminer la pollution grâce à la sédimentation via cette garniture PVC.



Le décanteur à lamelles ou également connu sous le nom de séparateur lamellaire est conçu pour éliminer les particules et les sédiments des liquides. Ils servent de système de clarification primaire et tertiaire pour les eaux usées ou les flux de déchets industriels. EQUIP LAMELLA offre une grande surface de décantation, avec un encombrement réduit de 80% par rapport à une zone de décantation traditionnelle.

APPLICATIONS

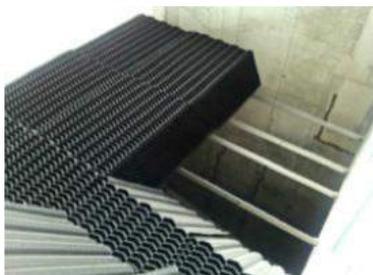
- Bassin de décantation/sédimentation
- Intégré en décanteur lamellaire
- Installé en décanteur béton

AVANTAGES

- Accélère la sédimentation de 6 à 15 fois
- Diminue la taille du décanteur
- Installation simple & livraison dans le monde entier
- Dimensions flexibles
- **Recyclé & Recyclable**



INSTALLATIONS



Dans décanteur lamellaire en béton



Dans décanteur lamellaire acier

SUPPORT BIOFILM ACTIF MBBR

Procédé à Cultures Fixées Fluidisées MBBR

DESCRIPTION

EQUIP MBBR est une technologie basée sur le principe d'un biofilm actif se développant sur de petits supports en plastique conçus pour un maintien en suspension dans le réacteur (Moving Bed Biofilm Réacteur). Cette technologie appelé aussi procédé biologique par cultures fixées fluidisées détient les avantages des systèmes de boues activées ou autres systèmes de biofilm (tels que les biofiltres) sans avoir leurs inconvénients. Les supports sont conçus pour fournir une grande surface protégée pour le biofilm et des conditions optimales pour la culture de bactéries lorsque les supports sont en suspension dans l'eau.



APPLICATIONS

- Nouvelles installations nécessitant un faible encombrement et un fonctionnement facile pour l'élimination des DBO / DCO et azote.
- En amont d'un traitement biologique existant.
- Mise en œuvre en post-traitement en stations existantes afin d'améliorer le processus.

AVANTAGES

- ➔ Effective Rétention efficace des boues
- ➔ Diminue la production de boues finales
- ➔ Fonctionne avec les variations de charge
- ➔ Résiste aux chocs toxiques

EQUIP MBBR	Modèles	EM 01	EM 02	EM 03	EM 04	EM 05	EM 06	EM 07	EM 08	EM 09	EM 10
Diamètre x Largeur	mm	ø12 x 9	ø11 x 7	ø10 x 7	ø16 x 10	ø25 x 12	ø25 x 12	ø35 x 18	ø5 x 10	ø15 x 15	ø25 x 4
Trou par pièce	pcs	4		5	6	19		64	7	40	64
Surface efficace	m ² /m ³	>800	>900	>1000	>800	>500		>1200	>3500	>900	>1200
Densité	g/cm ³	0.96-0.98				1.02-1.05		0.96-0.98	1.02-1.05	0.96-0.98	
Quantité par volume	pcs/m ³	>630000	>830000	>850000	>260000	>970000		>330000	>2000000	>230000	>210000
Porosité	%	>85				>90		>92	>80	>85	
Ratio dosage	%	15-67	15-68	15-70	15-67	15-65		15-50	15-70	15-65	
Temps de formation de la membrane/couche	Jours	De 3 à 15 days									
Efficacité de la nitrification	gNH ₄ -N/m ³ .d	400-1200						300-800	500-1400		
BOD ₅ oxidating efficiency	gBOD ₅ /m ³ .d	2000-10000						1000-5000	2500-20000	2500-25000	
COD oxidating efficiency	gCOD/m ³ .d	2000-15000						1000-5000	2500-20000	2500-25000	
Applicable temperature	°C	De 5 à 60 °C									
Durée de vie	Années	>15 ans									

DES PROJETS CLÉ EN MAIN

ÉTUDES &
SOLUTIONS



FABRICATION
DES
ÉQUIPEMENTS



LIVRAISON



INSTALLATION



TEST



MISE EN SERVICE



FORMATION

CONTACTEZ NOUS ET DEFINISSEZ VOTRE BESOIN !



1 Rue des Epinettes - Bâtiment 25 - ZI Sud

77200 Torcy - France

+33 1 76 34 01 44

contact@equipwater.com

**EQUIP
WATER**

SOLUTIONS INNOVANTES
DE
TRAITEMENT DES EAUX



www.equipwater.com

TUV NORD